



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10077—2008  
代替 GB/T 10077—1988

---

## 锂原电池分类、 型号命名及基本特性

Classification, designation nomenclature and basic specifications  
for lithium primary batteries

2008-06-18 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 锂原电池的分类 .....	2
5 锂原电池型号命名法 .....	2
6 锂原电池的基本特性 .....	2

## 前 言

本标准代替 GB/T 10077—1988《锂电池最大外形尺寸和容量系列》。本标准与 GB/T 10077—1988 相比,主要技术性差异为:

——标准名称由原来的《锂电池最大外形尺寸和容量系列》改为《锂原电池分类、型号命名及基本特性》;

——本标准增加了锂原电池型号命名法;

——本标准增加了目前已生产或销售的锂原电池的型号规格,删除了已不生产或销售的型号规格。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国原电池标准化技术委员会(SAC/TC 176)归口。

本标准主要起草单位:力佳电源科技(深圳)有限公司、常州达立电池有限公司、国家轻工业电池质量监督检测中心、深圳市艾博尔新能源有限公司。

本标准参加起草单位:武汉力兴(火炬)电源有限公司、成都建中锂电池有限公司、武汉孚安特科技有限公司、武汉昊诚电池科技有限公司、广州市番禺华力电池有限公司。

本标准主要起草人:林佩云、王建、徐平国、黄德勇、刘燕、余章华、吴一帆、朱志刚、阮红林、张超明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 10077—1988。

# 锂原电池分类、 型号命名及基本特性

## 1 范围

本标准规定了锂-氟化碳电池、锂-二氧化锰电池、锂-亚硫酰氯电池、锂-二硫化铁电池和锂-二氧化硫电池的分类、命名及基本特性。

本标准适用于上述锂电池的生产、检测和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 8897.1 原电池 第1部分：总则(GB/T 8897.1—2003, IEC 60086-1:2000, IDT)

GB 8897.2—2005 原电池 第2部分：外形尺寸和技术要求(IEC 60086-2:2001, MOD)

## 3 术语和定义

### 3.1

#### 圆柱形电池 cylindrical battery

总高度等于或大于直径的圆柱形电池。电池外形用字母“R”表示。

### 3.2

#### 扣式电池 button battery

总高度小于直径的圆柱形电池，形似纽扣或硬币。电池外形用字母“R”表示。

### 3.3

#### 矩形电池 prismatic battery

各面成直角的平行六面体形状的电池。电池外形用字母“P”表示。

### 3.4

#### 异形电池 abnormality battery

除圆柱形、扣式、矩形以外的其他形状的电池。电池外形用字母“P”表示。

### 3.5

#### 放电量 service output

电池在规定的放电条件下的放电时间、容量或能量输出。

### 3.6

#### 最小平均放电量 minimum average duration; MAD

样品电池应符合的最小的平均放电量。

注：按规定的方法进行放电检验，用以证明电池符合其适用的标准。

### 3.7

#### 电池初始期 initial battery

电池生产后 60 天以内的期间。