



中华人民共和国国家标准

GB 14194—93

永久气体气瓶充装规定

Rules for filling of permanent gas cylinders

1993-03-12 发布

1993-09-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
永 久 气 体 气 瓶 充 装 规 定
GB 14194—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 8 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-9810

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB 14194—93

永久气体气瓶充装规定

Rules for filling of permanent gas cylinders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了永久气体气瓶充装的基本原则和安全技术要求。

本标准适用于工业用永久气体气瓶的充装,其他特殊用途的永久气体气瓶的充装亦可参照使用。

本标准不适用于深冷液化永久气体的充装。

2 引用标准

GB 5099 钢质无缝气瓶

GB 13144 气瓶颜色标记

3 术语

对本标准所采用的术语定义如下:

3.1 永久气体 临界温度低于 -10°C 的气体。

3.2 充装温度 气瓶充装气体结束时瓶内气体的实际温度。

3.3 最高使用温度 气瓶在正常贮存、运输和使用过程中受环境条件的影响,瓶内气体可能达到的最高温度。

3.4 充装压力 气瓶充装气体结束时瓶内气体的压强。

3.5 许用压力 为保证气瓶安全,允许瓶内达到的最高压强。

3.6 剩余压力 气瓶充装前瓶内所剩余的气体压强。

4 充装前的检查与处理

4.1 充装前的气瓶应由专人负责,逐只进行检查,检查内容至少应包括:

a. 国产气瓶是否是由具有“气瓶制造许可证”的单位生产的;

b. 气瓶外表面的颜色标记是否与所装气体的规定标记相符;

c. 气瓶瓶阀的出口螺纹型式是否与所装气体的规定螺纹相符。即:可燃气体用的瓶阀,出口螺纹应是左旋的;非可燃性气体用的瓶阀,出口螺纹应是右旋的;

d. 气瓶内有无剩余压力。如有剩余气体,应进行定性鉴别;

e. 气瓶外表面有无裂纹、严重腐蚀、明显变形及其他严重外部损伤缺陷;

f. 气瓶是否在规定的检验期限内;

g. 气瓶的安全附件是否齐全和符合安全要求;

h. 盛装氧气或强氧化性气体的气瓶,其瓶体、瓶阀等是否沾染油脂或其他可燃物。

4.2 具有下列情况之一的气瓶,禁止充装:

a. 不具有“气瓶制造许可证”的单位生产的;

b. 原始标记不符合规定,或钢印标志模糊不清、无法辨认的;

国家技术监督局1993-03-12批准

1993-09-01实施