



中华人民共和国国家标准

GB/T 6124.2—1996

T 型 槽 铣 刀

第 2 部分:莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸

T-slot cutters—

Part 2: Dimensions of T-slot cutters with
Morse taper shanks with tapped holes

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

T 型 槽 铣 刀

第 2 部分:莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸

GB/T 6124.2—1996

代替 GB 1126—85

T-slot cutters—

Part 2: Dimensions of T-slot cutters with
Morse taper shanks with tapped holes

本标准等效采用国际标准 ISO 3337:1978《普通直柄或削平直柄 T 型槽铣刀和带螺纹孔的莫氏锥柄 T 型槽铣刀——米制系列》中的莫氏锥柄 T 型槽铣刀部分。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸。

本标准适用于加工 GB/T 158 规定的 T 型槽宽度 A 为 10~54 mm 的莫氏锥柄 T 型槽铣刀。

2 引用标准

GB/T 158 机床工作台 T 型槽和相应螺栓

GB/T 1443 机床和工具柄用自夹圆锥

3 符号

b T 型槽铣刀直径

c T 型槽铣刀宽度

d_1 颈部直径

l 颈部长

L 总长

f 内倒角

g 外倒角

A T 型槽宽度(T 型槽基本尺寸)

4 型式和尺寸

4.1 莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式见图 1, 尺寸按表 1。

柄部尺寸和公差按 GB/T 1443 的规定。