



中华人民共和国国家标准

GB/T 31105—2014

涂布不同涂料的双向拉伸聚丙烯双面涂布膜

Biaxially oriented polypropylene both sides coated
film with diversified coating materials

2014-09-03 发布

2015-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
涂布不同涂料的双向拉伸聚丙烯双面涂布膜
GB/T 31105—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年12月第一版

*

书号: 155066·1-50511

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:海南赛诺实业有限公司、轻工业塑料加工应用研究所。

本标准主要起草人:谢文波、胡连芹、杨强、黄宏存、刘仁成、陈倩。

涂布不同涂料的双向拉伸聚丙烯双面涂布膜

1 范围

本标准规定了聚偏二氯乙烯(PVDC)、丙烯酸(AC)、改性聚乙烯醇(PVOH)互相搭配涂布在双向拉伸聚丙烯(BOPP)基膜上制得的涂布薄膜(简称 BOPP 双面涂布膜)的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以透明双向拉伸聚丙烯薄膜或白色发泡双向拉伸聚丙烯薄膜为基材膜,一面涂布丙烯酸(AC)、另一面涂布聚偏二氯乙烯(PVDC)或改性聚乙烯醇(PVOH)中的一种而制得的 BOPP 双面涂布薄膜。

本标准不适用于与食品直接接触的涂布不同涂料的双向拉伸聚丙烯双面涂布膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2913—1982 塑料白度试验方法

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法

GB/T 14216—2008 塑料 膜和片润湿张力的测定

GB/T 19789—2005 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库伦计检测法

GB/T 21529—2008 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 电解传感器法

3 产品分类及规格

3.1 分类

BOPP 双面涂布膜根据基材和涂料及 PVDC 阻隔等级的不同分成七类,见表 1。