



# 中华人民共和国国家标准

GB 10108—88

---

## 出口桑蚕丝织物

Silk fabrics for export

1988-12-10发布

1989-10-01实施

---

国家技术监督局 发布

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口桑蚕丝织物的技术要求、检验规则、包装和标志。

本标准适用于出口练白、染色、印花和色织的纯桑蚕丝、桑蚕丝与其他纤维交织的服用丝织物的品质评定。

本标准不适用于双宫丝、绢丝、绉丝及其交织的服用丝织物的品质评定。

## 2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法
- GB 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB 3923 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)
- GB 4666 机织物长度的测定
- GB 4667 机织物幅宽的测定
- GB 4668 机织物密度的测定
- GB 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB 5711 纺织品耐干洗色牢度试验方法
- GB 5713 纺织品耐水色牢度试验方法
- GB 8427 纺织品耐光色牢度试验方法
- GB 8628 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量
- GB 8629 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序
- GB 8630 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- ISO 3175—75 纺织品——过氯乙烯干洗尺寸变化的测定——机械法

## 3 技术要求

### 3.1 技术要求项目

桑蚕丝织物技术要求包括内在质量和外观质量。内在质量为长度、质量(重量)、密度、幅宽、色牢度、断裂强力和缩水率;外观质量为外观疵点。

### 3.2 分等规定

桑蚕丝织物的等级由内在质量和外观质量的最低等级决定。其等级分为AA、A、B。