

ICS 59.080
W 58

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 60001—2007
代替 FZ/T 60001—1991

缝纫线含油率测定方法

Testing method for oil content of sewing threads

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 60001—1991《缝纫线含油率测定方法》。

本标准与 FZ/T 60001—1991 相比主要变化如下：

- 将设备与材料单列一章；
- 冷却时间为 30 min；
- 对试验步骤作了一些补充说明。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- FZ/T 60001—1991。

缝纫线含油率测定方法

1 范围

本标准规定了缝纫线含油率的测定方法。
本标准适用于各种缝纫线。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

含油率 oil content

缝纫线上附着油剂的重量对未除去油的缝纫线干重的百分率。

3 原理

缝纫线在后处理加工过程中,为了改善缝纫线的使用性能而添加的硅油、石蜡、润滑剂等统称为油剂。这些油剂在特定的化学溶剂中能很好地溶解,而从缝纫线上分离和被除去。

本标准就是应用化学溶剂在索氏萃取器中对缝纫线试样进行循环萃取,以达到测定缝纫线含油率的目的。

4 设备与材料

4.1 仪器设备

- a) 恒温水浴锅,40℃~100℃;
- b) 恒温烘箱,50℃~150℃;
- c) 索氏萃取器;
- d) 称量瓶;
- e) 滤纸,定性;
- f) 天平,感量 0.000 1 g。

4.2 试剂

石油醚(分析纯)或乙醚(分析纯),石油醚的沸点为 60℃~90℃。

5 取样

每批任取试样 3 只,剥去表面层,然后摇取 3 份试样,每份 4 g 左右;再另取 3 份试样备用。

6 试验方法

6.1 方法 A——索氏萃取法(称纱法)

6.1.1 试验原理

用溶剂萃取缝纫线油剂,再使溶剂挥发,然后称得缝纫线失重来测定油剂含量。

6.1.2 试验操作步骤

6.1.2.1 将 3 份试样分别放入 3 只编号的已知重量的称量瓶中,连盖分别置于 105℃±3℃烘箱中,烘至恒重(约 2 h)。盖上瓶盖,迅速置于干燥器中冷却 30 min,然后称重。

6.1.2.2 将试样从称量瓶中取出,用滤纸包好,置于萃取器中,高度不超过溢流口下 10 mm(下接蒸馏