

ICS 67.040  
C 53



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.100—2003  
代替 GB/T 13119—1991

---

## 食品包装用发泡聚苯乙烯成型品 卫生标准的分析方法

Method for analysis of hygienic standard of  
products of foamed polystyrene for food packaging

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准代替 GB/T 13119—1991《食品包装用发泡聚苯乙烯成型品卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 13119—1991 相比主要修改如下：

——按 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第4部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由北京市卫生防疫站、卫生部食品卫生监督检验所、上海市卢湾区卫生防疫站负责起草。

本标准主要起草人：王云龙、张洪祥、劳宝法。

原标准于 1991 年首次发布，本次为第一次修订。

# 食品包装用发泡聚苯乙烯成型品 卫生标准的分析方法

## 1 范围

本标准规定了食品包装用发泡聚苯乙烯成型品卫生标准的分析方法。

本标准适用于以聚苯乙烯树脂为原料,添加二氟二氯甲烷为发泡剂制成的食品包装制品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5009.60—2003 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

## 3 取样方法

按生产厂家产品批号,每批按0.1%取样,小批量每批随机取样不得少于15只,其中三分之一供检验用,三分之一供复验用,三分之一保存两个月供作仲裁分析用。

## 4 感官检查

保持聚苯乙烯树脂原料固有的白色,无异臭、异物。

## 5 试样处理

5.1 成型品呈薄层状时,每个试样剪成约2 cm×5 cm的若干小片(一批5只),从每只中取一片,按两面面积约100 cm<sup>2</sup>,以1 cm<sup>2</sup>试样加入2 mL浸泡液(如果有一定厚度,以每小片表面积计,按总面积用上述原则加入浸泡液)。

5.2 水浸泡:60℃,保温2 h。把试样条放入300 mL三角瓶中,将浸泡液预热到60℃时用量筒取预先计算的加入量,倒入三角瓶中进行保温2 h,取出备用。试样片上浮时,设法使其浸入溶液中并避免粘在一起。

5.3 4%乙酸浸泡:按5.2原则以4%乙酸60℃保温2 h。

5.4 65%乙醇浸泡:按5.2原则以65%乙醇60℃保温2 h。

5.5 正己烷浸泡:按5.2原则常温(20℃±5℃)浸泡2 h。

## 6 高锰酸钾消耗量

按GB/T 5009.60—2003中第4章操作。

## 7 蒸发残渣

### 7.1 原理

试样经用各种溶液浸泡后,蒸发残渣即表示在不同浸泡液中的溶出量。此四种溶液为模拟接触水、酸、酒、油不同性质食品溶出情况。

### 7.2 分析步骤

取各浸泡液200 mL,分次置于预先在105℃干燥至恒重的直径75 mm的玻璃蒸发皿或浓缩器中,