

ICS 11.120.30
C 92
备案号: 58600—2017

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20183—2017

中药大蜜丸蜡壳印字机

Wax shell printing for large honey pills of chinese medicine

2017-04-12 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分:标准的结构和编写》及 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第10部分:产品标准》给出的规则制定。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位:黑龙江迪尔制药机械有限责任公司。

本标准主要起草人:吕志清、王金明、李文彬、关向东、高川。

中药大蜜丸蜡壳印字机

1 范围

本标准规定了中药大蜜丸蜡壳印字机(以下简称“印字机”)的标记、要求、试验方法、检验规则,以及标志、使用说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用于采用油墨对中药大蜜丸蜡壳印字的机器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

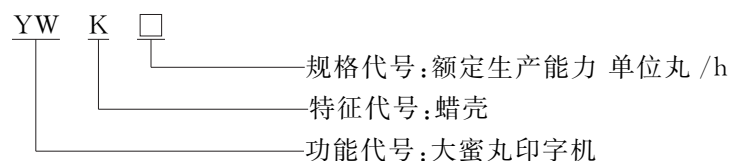
GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地连续性试验规范

3 标记

3.1 型号编制



3.2 标记示例

示例: YWK20000; 表示额定生产能力为 20 000 丸/h 的中药大蜜丸蜡壳印字机。

4 要求

4.1 表面质量

印字机外表面应光洁、平整、无清洁盲区、不得有颗粒物脱落。允许涂镀的表面其涂覆层应密实。

4.2 性能

4.2.1 印字机模具应便于更换。