

ICS 77.120.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17171—2008  
代替 GB/T 17171—1997

---

## 水性铝膏

Aquosity aluminium paste

2008-06-17 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准部分采用了美国 ASTM D962—1981《涂料铝粉及铝膏》和俄罗斯 ГОСТ 5494—1995《涂料铝粉》中的内容。

本标准代替 GB/T 17171—1997《水性铝膏》。

本标准与 GB/T 17171—1997 相比,主要变化如下:

——取消了“范围”中石油固井的用途。

——增加了“术语、定义”的规定。

——将原标准中的牌号“GLS1”改为“GLS<sub>65</sub>”,新增了牌号“GLS<sub>70</sub>”。

——取消了活性铝不小于 56%的规定。

——取消了水性铝膏稳定性的规定。

——根据 ГОСТ 5494—1995《涂料铝粉》的规定,将水分散性修订为可湿性,制定了试验方法和判定依据。

——修订了关于质量异议期限的时间规定。

——增大了批重的规定。

——修订了检验结果的判定方法。

——简化了水性铝膏的包装规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国铝业股份有限公司西北铝加工分公司。

本标准参加起草单位:中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:张继光、邵予坤、葛立新、段瑞芬、侯波。

本标准所代替标准历次版本发布情况为:

——GB/T 17171—1997。

# 水性铝膏

## 1 范围

本标准规定了水性铝膏的术语、定义、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存及订货单的内容。

本标准适用于以水为介质湿法磨制的用于加气混凝土生产和水性涂料用的水性铝膏。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

YS/T 617.1 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第1部分 活性铝、活性镁、活性铝镁量的测定 气体容量法

YS/T 617.3 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第3部分 水分的测定 干燥失重法

YS/T 617.6 铝、镁及其合金粉理化性能测定方法 第6部分 粒度分布的测定 筛分法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**可湿性 wettability**

指在水中搅拌后自由分散亲水的程度。

### 3.2

**结团 agglomerate**

指颗粒相互粘结形成的不易分散的结块现象。

## 4 要求

### 4.1 牌号

4.1.1 水性铝膏牌号采用“GLS”加固体含量的形式表示。牌号“GLS”表示“膏、铝、水”。

4.1.2 水性铝膏按照固体含量不同分为 GLS<sub>65</sub>、GLS<sub>70</sub> 两个牌号。

### 4.2 粒度分布、化学成分

水性铝膏的粒度分布、化学成分应符合表1的规定。

表 1

牌号	粒度分布		化学成分(质量分数)/%	
	粒度/ $\mu\text{m}$	质量分数/%	固体含量(加热不挥发物)	固体含量中的活性铝
GLS <sub>65</sub>	+80	$\leq 1.5$	$\geq 65.0$	$\geq 85.0$
	+45	$\leq 6.0$		
GLS <sub>70</sub>	+80	$\leq 1.5$	$\geq 70.0$	
	+45	$\leq 6.0$		