

ICS 73.120  
D 94



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25651—2010

---

## 锤式破碎机 锤头磨耗

Hammer crusher—Hammerhead ablation

2010-12-01 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
锤式破碎机 锤头磨耗

GB/T 25651—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-41537

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准起草单位:上海建设路桥机械设备有限公司、洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司、浙江矿山机械有限公司、山东山矿机械有限公司。

本标准主要起草人:朱伟良、王定华、郭明、王桂珍、于春成、许凌、王奕成、戴素江、尹萍、陈德强、朱雨东。

本标准首次发布。

## 锤式破碎机 锤头磨耗

### 1 范围

本标准规定了锤式破碎机锤头磨耗和锤头材料利用率的术语和定义、技术要求、试验方法、锤头节材降耗评价值、检验规则和额定等级标注。

本标准适用于 PCD 型(PCD、2PCD)和 PC 型(PC、PCK、PCX、PCKW、PCZ 和 PCL 等)锤式破碎机锤头磨耗和锤头材料利用率。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 321—2005 优先数和优先数系(ISO 3:1973, IDT)

GB/T 7679.5 矿山机械术语 第5部分:破碎粉磨设备

### 3 术语和定义

GB/T 7679.5 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**标准工况 standard state**

破碎物料堆密度为  $1.6 \text{ t/m}^3$ 、湿度不大于 8%、含硅量不大于 2%、抗压强度为 120 MPa ~ 140 MPa、不含黏土的石灰石。

#### 3.2

**锤头磨耗 hammerhead ablation**

锤式破碎机在规定的标准工况和破碎比情况下,每处理 1 t 物料整台设备锤头的金属磨损量,以 g/t 表示。

#### 3.3

**锤头磨耗等级 grade of hammerhead ablation**

锤头磨耗等级是表示锤式破碎机的锤头金属磨损量大小的一种分级方法。依照本标准锤头磨损量大小确定,分成 1、2、3 三个等级。1 级表示磨损量最小,3 级表示磨损量最大。

#### 3.4

**额定锤头磨耗等级 rated grade of hammerhead ablation**

锤式破碎机出厂时,由锤式破碎机生产厂家按照本标准而规定的锤头磨耗等级。

#### 3.5

**锤头材料利用率 using rate of material in hammerhead**

锤式破碎机在规定的标准工况和一定的破碎比条件下,锤头材料可磨损量的平均比值。

#### 3.6

**锤头材料利用率等级 grade of using rate of material in hammerhead**

锤头材料利用率等级表示锤式破碎机的锤头材料利用量高低的一种分级方法。依照本标准锤头材料利用量高低确定,分成 1、2、3 三个等级。1 级表示利用率最高,3 级表示利用率最低。