

ICS 59.080.01  
W 20

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

**FZ/T 20008—2015**  
代替 FZ/T 20008—2006

---

## 毛织物单位面积质量的测定

Test for the mass per unit area of wool fabric

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 20008—2006《毛织物单位面积质量的测定》，与 FZ/T 20008—2006 相比主要技术变化如下：

——取消了 5.1 中钢尺的长度规格；

——将原标准中 7.1 改为现在 7.1 和 7.2，即方形试样和圆形试样计算公式分开表示。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位：上海市毛麻纺织科学技术研究所、嘉兴市产品质量检验检测院。

本标准主要起草人：朱婕、魏晓英、富巍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 20008—1993、FZ/T 20008—2006。

# 毛织物单位面积质量的测定

## 1 范围

本标准规定了测定毛织物在公定回潮率下的单位面积质量的试验方法。  
本标准适用于各类毛织物。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气(GB/T 6529—2008,ISO 139:2005,MOD)

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 9995—1997 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

## 3 原理

将规定尺寸的试样,在烘箱内烘至恒重后称量,然后结合公定回潮率计算织物单位面积质量。

## 4 调湿和试验用标准大气

调湿和试验用大气采用 GB/T 6529 规定的标准大气。

## 5 仪器和工具

5.1 钢尺,最小分度值 1 mm。

5.2 剪刀。

5.3 天平,精度 0.001 g。

5.4 恒温烘箱、称量容器、干燥器等,应符合 GB/T 9995—1997 中 5.1~5.3 的规定。

5.5 面积为 100 cm<sup>2</sup> 的圆形试样切割器。

## 6 试验程序

6.1 把试样平放在桌面上,置于标准大气中调湿至少 24 h。

6.2 从无褶皱的试样上,距布边 5 cm 以上部位,裁取代表性试样 2 块,每块约 20 cm×20 cm;或者用圆形试样切割器剪取代表性试样 3 块。如因织物花型组织而影响织物局部面积质量时,试样应取含此花型完全组织的整数。

6.3 方形试样需拆去试样边缘散纱,修齐。

6.4 方形试样在试样中心和两边测量实际长度和宽度各 3 次,精确到 0.1 cm,并计算试样平均长度、试