



中华人民共和国国家标准

GB/T 36557—2018

扫描图像元快速机读鉴别仪 通用技术条件

General technical requirements of image element scanning instant
machine-readable device

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 原理	1
5 分类	2
6 要求	2
7 试验方法	3
8 检验规则	5
9 标志、包装、运输与贮存	6
附录 A（规范性附录） 图像元解密判定软件与人机交互信号控制软件性能等级	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本标准起草单位:立德高科(北京)数码科技有限责任公司、中国防伪行业协会、立德高科(昆山)数码科技有限责任公司。

本标准主要起草人:姚为、陈锡蓉、万宏宇、王永芳。

扫描图像元快速机读鉴别仪 通用技术条件

1 范围

本标准规定了扫描图像元快速机读鉴别仪(以下简称鉴别仪)的原理、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于扫描图像元快速机读鉴别系统的产品建立与应用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4798.2 电工电子产品应用环境条件 第2部分:运输

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4857.20 包装 运输包装件 碰撞试验方法

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 17004—1997 防伪技术术语

GB/T 17618 信息技术设备 抗扰度限值和测量方法

GB/T 36556 扫描图像元级联防伪技术条件

3 术语和定义

GB/T 17004—1997 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

响应时间 the response time

从空载到负载发生一个步进值的变化时,传感器的反应时间。

3.2

人机交互信号 human-computer interaction signal

人与计算机之间使用某种对话语言,以特定的交互方式,完成人与计算机之间的信息交换过程而产生的电磁编码或电子编码。

3.3

人机交互信号控制 the human-computer interaction signal control

人与计算机之间为完成确定任务的人与计算机之间的信息交换过程而产生的电磁编码或电子编码进行可控管理。

4 原理

鉴别仪通过抓取图像元标识来获取防伪信息。其基本原理为:鉴别仪镜头光源发射特定波长的光