

中国林业机械协会团体标准

T/CNFMA A001—2021

木材加工机械 数控钻孔机

Woodworking machinery—CNC drilling machine

2021-07-08 发布

2021-09-01 实施

中国林业机械协会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国林业机械协会林木加工机械标准化技术委员会(T/CNFMA B)提出并归口。

本文件起草单位：广州弘亚数控机械股份有限公司、南兴装备股份有限公司、广东先达数控机械有限公司、佛山豪德数控机械有限公司。

本文件主要起草人：陈超辉、伍佳伟、罗康、郑永康、黄国荣、郭中方。

木材加工机械 数控钻孔机

1 范围

本文件规定了数控钻孔机的主参数、要求、检验规则及标志、包装、贮存。

本文件适用于板式家具生产中,以板件移动的方式进行板件多面钻孔(含铣削功能)的数控钻孔机。(以下简称数控钻)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 11718 中密度纤维板

GB 12557 木工机床 安全通则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件

JB/T 9953 木工机床 噪声声压级测量方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 简图

数控钻孔机结构简图如图1所示,数控钻钻组为数控钻孔机的主轴头部件,结构简图如图2所示。