

ICS 59.080.30
W 59

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64019—2011

灯箱广告用经编双轴向基布

Biaxial warp-knitted base fabric for lamp-box advertisement

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准主要起草单位:海宁中天检测有限公司、浙江海利得新材料股份有限公司、浙江星益达增强材料有限公司、海宁市成如旦基布有限公司、海宁天宇基布有限公司、浙江华生经编新材料有限公司、浙江南洋塑胶有限公司、浙江宇立塑胶有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:沈国康、李桂梅、沈建飞、叶勇、谈菊生、周利松、钱雄、张建平、沈新宇、郁葱。

灯箱广告用经编双轴向基布

1 范围

本标准规定了灯箱广告用经编双轴向基布的分类与代号、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于采用涤纶牵伸丝或涤纶工业长丝由经编机编织而成的灯箱广告用经编双轴向基布。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

捆绑纱 binder yarn

在经编双轴向基布上,对经纱和纬纱起固定作用的纱。

4 代号与分类

4.1 编织代号

根据编织后捆绑纱的形状不同,分E织法和X织法两类,代号分别用E和X表示。E织法的捆绑纱线的形状如图1所示,X织法的捆绑纱线的形状如图2所示。

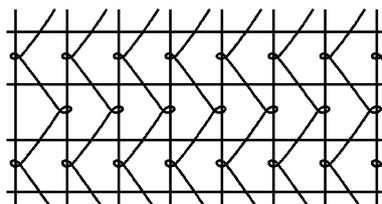


图1 E织法