



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64025—2020
代替 FZ/T 64025—2011

涂层面料用机织粘合衬

Adhesive-bonded woven interlinings for coated fabrics

2020-04-16 发布

2020-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 64025—2011《涂层面料用机织粘合衬》。与 FZ/T 64025—2011 相比主要技术变化如下：

- 调整了标准适用范围；
- 增加了纬密偏差率、组合试样蒸汽熨烫尺寸变化率、涂布量偏差率、色牢度考核项目(见表 1)；
- 剥离强力增设了 2.5 cm 试样宽度的考核指标(见表 1)；
- 提升了色差、纬斜考核要求(见表 2)；
- 局部性疵点增加了掉粉考核项目,并提升了考核要求(见表 2)；
- 散布性疵点增加了考核内容(见表 2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:南通江淮衬布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、晟合新材料科技(嘉善)有限公司、浙江创达纺织有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:刘峰、郑峰、张宝庆、杜湘岐、张纪华、李桂梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64025—2011。

涂层面料用机织粘合衬

1 范围

本标准规定了涂层面料用机织粘合衬的术语和定义、技术要求、试验和检验方法、检验规则及标志和包装。

本标准适用于涂层面料用本白、漂白和有色机织粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4146.2 纺织品 化学纤维 第2部分:产品术语
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60031—2020 服装衬布蒸汽熨烫后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法

3 术语和定义

GB/T 4146.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。