



中华人民共和国国家标准

GB/T 35145—2017

冷链温度记录仪

Cold chain temperature logger

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品的分类和基本参数	2
4.1 产品分类	2
4.2 基本参数	3
5 要求	3
5.1 与准确度有关的要求	3
5.2 与影响量有关的要求	4
5.3 漂移要求	6
5.4 响应时间	6
5.5 安全性能要求	6
5.6 抗运输贮存环境条件性能要求	6
5.7 其他要求	7
6 试验方法	8
6.1 试验条件	8
6.2 与准确度有关的试验	8
6.3 与影响量有关的试验	10
6.4 漂移试验	11
6.5 响应时间	11
6.6 安全试验	11
6.7 抗运输贮存环境条件性能试验	12
6.8 其他性能试验	12
7 检验规则	12
7.1 出厂检验	12
7.2 型式检验	13
8 标志、包装和贮存	13
8.1 标志	13
8.2 包装	13
8.3 贮存	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量控制和自动化标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准起草单位：浙江省计量科学研究院、杭州泽大仪器有限公司、杭州佐格微系统有限公司、杭州微松环境科技有限公司、上海腾森电子科技有限公司、杭州哈泰克科技有限公司、重庆川仪速达机电有限公司、福建顺昌虹润精密仪器有限公司、江苏省精创电气股份有限公司、南宁华度检测科技有限公司。

本标准主要起草人：沈才忠、寿文杰、李杰、诸葛杰、张松涛、黄建义、郑红华、张建渊、陈志扬、张伟、李建寅。

冷链温度记录仪

1 范围

本标准规定了冷链温度记录仪(以下简称记录仪)的产品分类和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存要求。

本标准适用于电子式冷链温度记录仪,不适用于机械走纸式记录仪。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4208 外壳防护等级(IP 代码)

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求

GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18271.1—2000 过程测量和控制装置 通用性能评定方法和程序 第1部分:总则

GB/T 18271.2—2000 过程测量和控制装置 通用性能评定方法和程序 第2部分:参比条件下的试验

GB/T 18271.3—2000 过程测量和控制装置 通用性能评定方法和程序 第3部分:影响量影响的试验

GB 20943—2013 单路输出式交流-直流和交流-交流外部电源能效限定值及节能评价

GB/T 25480—2010 仪器仪表运输、贮存基本环境条件及试验方法

YD/T 1591—2009 移动通信终端电源适配器及充电/数据接口技术要求和测试方法

3 术语和定义

GB/T 18271.1—2000、GB/T 18271.2—2000、GB/T 18271.3—2000 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冷链 cold chain

根据物品特性,为保持其品质而采用的从生产到消费的过程中始终处于低温状态的物流网络。

[GB/T 18354—2006,定义 4.20]

3.2

物流 logistics

物品从供应地向接收地的实体流动过程。根据实际需要,将运输、储存、装卸、搬运、包装、流通加工、配送、信息处理等基本功能实施有机结合。

[GB/T 18354—2006,定义 2.2]

3.3

冷链物流 cold chain logistics

以冷冻工艺为基础、制冷技术为手段,使冷链物品从生产、流通、销售到消费者的各个环节中始终处