



中华人民共和国国家标准

GB/T 33141—2016

镁 锂 合 金 铸 锭

Magnesium lithium alloys ingots

2016-10-13 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：西安四方超轻材料有限公司。

本标准参加起草单位：西安交通大学苏州研究院、哈尔滨工程大学、国家镁合金材料工程技术研究中心、江苏鸿发新材料科技有限公司、上海交通大学、东北轻合金有限责任公司、山东出入境检验检疫局检验检疫技术中心。

本标准主要起草人：柴东朗、韩百锋、潘复生、蒋斌、石新泰、邢焰、巫瑞智、王俊红、王迎新、王钦、孙建罡、王强、石广福、马月、张庆建。

镁 锂 合 金 铸 锭

1 范围

本标准规定了镁锂合金铸锭的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于镁锂合金铸锭(以下简称铸锭)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4297 变形镁合金低倍组织检验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 32792 镁合金加工产品包装、标志、运输、贮存

YS/T 627 变形镁及镁合金圆铸锭

YS/T 695 变形镁及镁合金扁铸锭

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号命名规则

铸锭牌号的命名规则应符合 GB/T 5153 的规定。

3.1.2 牌号、状态、尺寸规格

铸锭的牌号、状态及尺寸规格应符合表 1 的规定。需方需要其他牌号时,由供需双方协商确定后在订货单(或合同)中注明。

表 1

牌 号	状 态	尺寸规格/mm
LA43M、LA86M、LA103M、LA103Z、LZ91M	铸态(F)或均匀化退火(T2)	由供需双方协商确定

3.1.3 标记示例

铸锭标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、尺寸规格的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

LA43M 牌号、铸态、直径为 240 mm、长度为 300 mm 的铸锭,标记为:

铸锭 GB/T 33141-LA43M-F- Φ 240 \times 300