



中华人民共和国国家标准

GB/T 33142—2016

连铸铜包铝棒坯

Copper clad aluminum billets manufactured by continuous casting

2016-10-13 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:北京科技大学、烟台孚信达双金属股份有限公司。

本标准参加起草单位:华鹏集团有限公司、银邦金属复合材料股份有限公司、广州有色金属研究院。

本标准主要起草人:谢建新、刘强、刘新华、王连忠、董晓文、兰占军、廉洋子、付华栋、周德敬、唐维学、李保玉、严操。

连铸铜包铝棒坯

1 范围

本标准规定了连铸法生产的铜包铝棒坯的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于加工铜包铝扁棒(扁排)、扁线、圆线和各种异形断面棒坯的连铸铜包铝棒坯(以下简称棒坯)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1423 贵金属及其合金密度的测试方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8005.1 铝及铝合金术语 第1部分:产品及加工处理工艺
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 11086 铜及铜合金术语
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法
- GB/T 30586 连铸轧制铜包铝扁棒、扁线
- GB/T 32186—2015 铝及铝合金铸锭纯净度检验方法
- YS/T 439 铝及铝合金挤压扁棒及板
- YS/T 449 铜及铜合金铸造和加工制品显微组织检验方法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 术语和定义

GB/T 8005.1、GB/T 11086、GB/T 30586 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

铜铝过渡层 **intermediate layer between copper and aluminum**

棒坯在复合过程中由于两种金属界面之间产生了化学反应或原子扩散而形成的具有一定厚度和较高结合强度的过渡区。