



中华人民共和国国家标准

GB/T 33146—2016

液化二甲醚瓶阀

Valves for liquefied dimethyl ether cylinders

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
液 化 二 甲 醚 瓶 阀
GB/T 33146—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2016年11月第一版

*

书号: 155066·1-54872

版权专有 侵权必究

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号编制	2
5 结构型式及基本尺寸	2
6 技术要求	3
6.1 材料要求	3
6.1.1 金属材料	3
6.1.2 非金属密封件材料	3
6.2 工艺要求	4
6.3 性能要求	4
6.3.1 启闭性	4
6.3.2 气密性	4
6.3.3 耐振性	4
6.3.4 耐温性	4
6.3.5 耐用性	4
6.3.6 阀体耐压性	4
6.3.7 阀体耐应力腐蚀性	4
6.3.8 安装性	4
6.3.9 手轮耐火性	5
6.4 最小设计使用年限	5
7 检查与试验方法	5
7.1 试验总则	5
7.2 阀体金属材料力学性能试验、化学成分分析方法	5
7.3 非金属密封件材料性能试验	5
7.4 外观检查	6
7.5 阀的基本尺寸和进出气口螺纹检查	6
7.6 质量检查	6
7.7 启闭性试验	6
7.8 气密性试验	6
7.9 耐振性试验	7
7.10 耐温性试验	7
7.11 耐用性试验	7
7.12 阀体耐压性试验	7
7.13 阀体耐应力腐蚀性试验	7
7.14 安装性试验	7

7.15	手轮耐火性试验	7
8	检验规则	7
8.1	材料检验	7
8.2	出厂检验	8
8.3	型式试验	8
8.4	检验项目	8
9	标志、包装、贮运	8
9.1	标志	8
9.2	包装	9
9.3	贮运	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:宁波富华阀门有限公司、广东奇才阀门科技有限公司、中国城市燃气协会液化石油气钢瓶专业委员会、国家燃气用具质量监督检验中心、上海星地环保设备有限公司、广东盈泉高新材料有限公司。

本标准主要起草人:钱发祥、张保华、郭晓春、翟军、毛冲霓、曾祥照、顾秋华。

液化二甲醚瓶阀

1 范围

本标准规定了液化二甲醚瓶阀(以下简称阀)的术语和定义、型号编制、结构型式及基本尺寸、技术要求、检查与试验方法、检验规则、标志、包装、贮运等。

本标准适用于使用环境温度为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+60\text{ }^{\circ}\text{C}$,公称工作压力为1.6 MPa,公称容积不大于150 L,介质符合GB 25035 液化二甲醚钢瓶上的阀。

本标准不适用于车用液化二甲醚瓶阀。

注:本标准的压力均指表压。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的引用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件

GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒

GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 第1部分:铜含量的测定

GB/T 5121.3 铜及铜合金化学分析方法 第3部分:铅含量的测定

GB/T 5121.9 铜及铜合金化学分析方法 第9部分:铁含量的测定

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 8336 气瓶专用螺纹量规

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨薰试验法

GB/T 13005 气瓶术语

GB 15382 气瓶阀通用技术要求

GB 25035 城镇燃气用二甲醚

3 术语和定义

GB/T 13005 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

不可拆卸的阀 non-removable valve

通过破坏阀上的承压零件才能将其拆卸的阀,且被拆卸的阀不能正常使用。