



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64028—2012

衬纬经编针织粘合衬

Adhesive-bonded laid-intricot knitted interlinings

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江金三发粘合衬有限公司、上海市纺织工业技术监督所、绍兴县荣士达衬布有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人：严华荣、张宝庆、唐国华、李桂梅、钱九如、穆昆林、宋玲玲、许鉴。

衬纬经编针织粘合衬

1 范围

本标准规定了衬纬经编针织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定纯纺、混纺的本白、漂白和有色衬纬经编针织粘合衬的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5708 纺织品 针织物 术语
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- FZ/T 01074 服装衬产品标识
- FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法
- FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法
- FZ/T 70006—2004 针织物拉伸弹性回复率试验方法
- FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

3 术语和定义

GB/T 5708、GB/T 24117 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全幅衬纬经编织物 weft inlay fabric

在地组织的线圈圈干与延展线之间夹持有全幅衬纬纱线的单面经编织物。

3.2

衬纬经编针织粘合衬 adhesive-bonded laid-intricot knitted interlinings

采用全幅衬纬经编织物作为基布,经整理后,通过涂层加工而成的服装用粘合衬。