

ICS 59.080.30
W 13

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64061—2016

弹性织带粘合衬

Flexible adhesive-bonded webbing interlinings

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
弹性织带粘合衬
FZ/T 64061—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年4月第一版

*

书号: 155066·2-31403

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:长兴县志纬服装辅料有限公司、维柏思特衬布(南通)有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:邹银志、邹富平、沈荣、张宝庆、李桂梅、余永生、朱佩玲、秦威。

弹性织带粘合衬

1 范围

本标准规定了弹性织带粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于服装用各类天然纤维、化学纤维与胶丝(乳胶丝、橡胶丝)通过机织、针织工艺加工成的松紧带粘合衬。也适用于机织氨纶弹性织带粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 5708 纺织品 针织物 术语
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01076—2010 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
- FZ/T 01085—2009 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110—2011 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60021—2010 织带产品物理机械性能试验方法

3 术语和定义

GB/T 5708、GB/T 24117 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

弹性织带粘合衬 flexible adhesive-bonded webbing interlinings

采用松紧带、氨纶弹力织带为基布,经热熔胶粉涂层法或热熔胶网膜复合法整理加工而成的服装用粘合衬。

3.2

伸长比 ratio of elongation

弹性织带粘合衬 10 cm 长度与拉伸至极限后长度之比。

3.3

扁带 double folded tape

产品在加工过程中造成带面折叠不平整。

3.4

牙边 toothed selvedge

织物边缘呈起伏波浪状,凸形幅度 1 mm 以内。