

ICS 59.080.20  
W 12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71005—2014  
代替 FZ/T 71005—2006

---

### 针织用棉本色纱

Cotton grey yarn for knitting

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草

本标准代替 FZ/T 71005—2006《针织用棉本色纱》。

本标准与 FZ/T 71005—2006 比较主要变化如下：

- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容;
- 技术要求中,修改了部分项目名称,条干均匀度考核仅保留条干均匀度变异系数,黑板棉结调整为千米棉结考核;
- 对单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数(原“百米重量变异系数”)、单纱断裂强度、线密度偏差率(原“百米重量偏差”)、条干均匀度变异系数等指标进行了调整;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 改变原有取样方式,调整为直接对成品取样。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:浙江春江轻纺集团有限责任公司、江苏众恒染整有限公司、上海市纺织工业技术监督所、奉化市双盾纺织帆布实业有限公司、中国棉纺织行业协会、福建省长乐市华源纺织有限公司。

本标准主要起草人:陈乃英、章桂虎、周亚秋、王憬义、王云侠、景慎全、陈宗立。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 71005—1994、FZ/T 71005—2006。

# 针织用棉本色纱

## 1 范围

本标准规定了针织用棉本色纱的产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。  
本标准适用于环锭纺针织用棉本色纱,本标准不适用于特种用途的针织用棉本色纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 产品分类、标记

3.1 针织用棉本色纱以不同生产工艺和线密度分类。

3.2 针织用棉本色纱原料棉的代号为C,精梳生产工艺代号为J,针织用纱代号为K。

3.3 针织用棉本色纱标记时,应在线密度前标明纱的生产工艺过程代号、原料代号,在线密度后标明针织纱代号。

示例:线密度为18.5 tex 针织用精梳棉本色纱,应写为:J C 18.5 tex K。

## 4 要求

### 4.1 项目

针织用棉本色纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、千米棉结、十万里纱疵七项指标。

### 4.2 分等规定

4.2.1 同一原料、同一工艺连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。

4.2.2 产品质量等级分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。

4.2.3 针织用棉本色纱质量等级根据产品规格,以考核项目中最低一项进行评等,并按其结果评定针