

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 447—1995

煤矿用电化学式氧气传感器 技 术 条 件

1996-03-08 发布

1996-08-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

中华人民共和国煤炭行业标准

煤矿用电化学式氧气传感器 技术条件

MT 447—1995

1 主题内容与适用范围

本标准规定了煤矿用电化学式氧气传感器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿井下环境监测中使用的电化学式氧气传感器(以下简称传感器)。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2423.1 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验方法
- GB 2423.2 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B:高温试验方法
- GB 2423.4 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db:交变湿热试验方法
- GB 2423.5 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ea:冲击试验方法
- GB 2423.8 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ed:自由跌落试验方法
- GB 2423.10 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Fc:振动(正弦)试验方法
- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.3 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”
- GB/T 4942.2 低压电器外壳防护等级
- GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- GB 12358 作业环境气体检测报警仪通用技术要求
- JJG 365 电化学电极气体氧分析器
- MT/T 408 煤矿用直流稳压电源

3 技术要求

3.1 产品应符合本标准要求,并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.2 工作条件:

- 温度:0~40℃;
- 相对湿度:≤98%;
- 大气压力:80~110 kPa;
- 风速:0~8 m/s。

3.3 贮存温度为-40~60℃。

3.4 传感器必须采用本质安全型的防爆结构且满足 GB 3836.1、GB 3836.3、GB 3836.4 中的有关规定。