



中华人民共和国国家标准

GB/T 6338—2004/ISO 3859:2000
代替 GB/T 6338—1986, GB/T 6339—1986

直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀

Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with cylindrical shanks

(ISO 3859:2000, IDT)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准等同采用 ISO 3859:2000《直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀》(英文版)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- 删除了国际标准前言;
- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 图 1:将国际标准左图下方文字“反燕尾槽铣刀”改为“燕尾槽铣刀”,右图下方文字“燕尾槽铣刀”改为“反燕尾槽铣刀”。

本标准代替 GB/T 6338—1986《直柄燕尾槽铣刀和直柄反燕尾槽铣刀》和 GB/T 6339—1986《削平型直柄燕尾槽铣刀和削平型直柄反燕尾槽铣刀》。

本标准与 GB/T 6338 和 GB/T 6339 相比主要变化如下:

- 将原 GB/T 6338 和 GB/T 6339 标准合并为一个标准;
- 增加了“前言”、“第 1 章 范围”、“第 2 章 规范性引用文件”的内容;
- 增加了螺纹柄的反燕尾槽铣刀和燕尾槽铣刀的图示及尺寸;
- 反燕尾槽铣刀取消了“a 型—带端齿,b 型—不带端齿”的规定;
- 表 1:取消了 γ_0 、 α_n 、 α_n' 、齿数等参考尺寸;
- 将外径符号“ d ”改为“ d_2 ”,角度“ θ ”改为“ α ”,切削部分长度“ l ”改为“ l_1 ”,总长“ L ”改为“ l_2 ”;
- 取消了总长 l_2 和切削部分长度 l_1 尺寸的公差“js16”;
- 取消了角度 $\alpha=50^\circ$ 和 $\alpha=55^\circ$ 两类规格尺寸的铣刀;
- 将外径尺寸 d 从“32”改为“31.5”;
- 增加了表的角注;
- 取消了标记示例的条款。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:夏千。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6338—1986;
- GB/T 6339—1986。

直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀

1 范围

本标准规定了普通直柄、削平直柄和螺纹柄的反燕尾槽铣刀和燕尾槽铣刀的尺寸。

反燕尾槽铣刀和燕尾槽铣刀具有相同的设计特点。

本标准适用于直径 d_2 从 16 mm~31.5 mm 的 45° 和 60° 的燕尾槽和反燕尾槽铣刀。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 3338-1 铣刀直柄 第1部分:普通直柄的尺寸特性

ISO 3338-2 铣刀直柄 第2部分:削平直柄的尺寸特性

ISO 3338-3 铣刀直柄 第3部分:螺纹柄的尺寸特性

3 尺寸

铣刀的型式按图 1 所示,尺寸由表 1 给出。铣刀柄部尺寸分别按 ISO 3338-1、ISO 3338-2、ISO 3338-3 的规定。

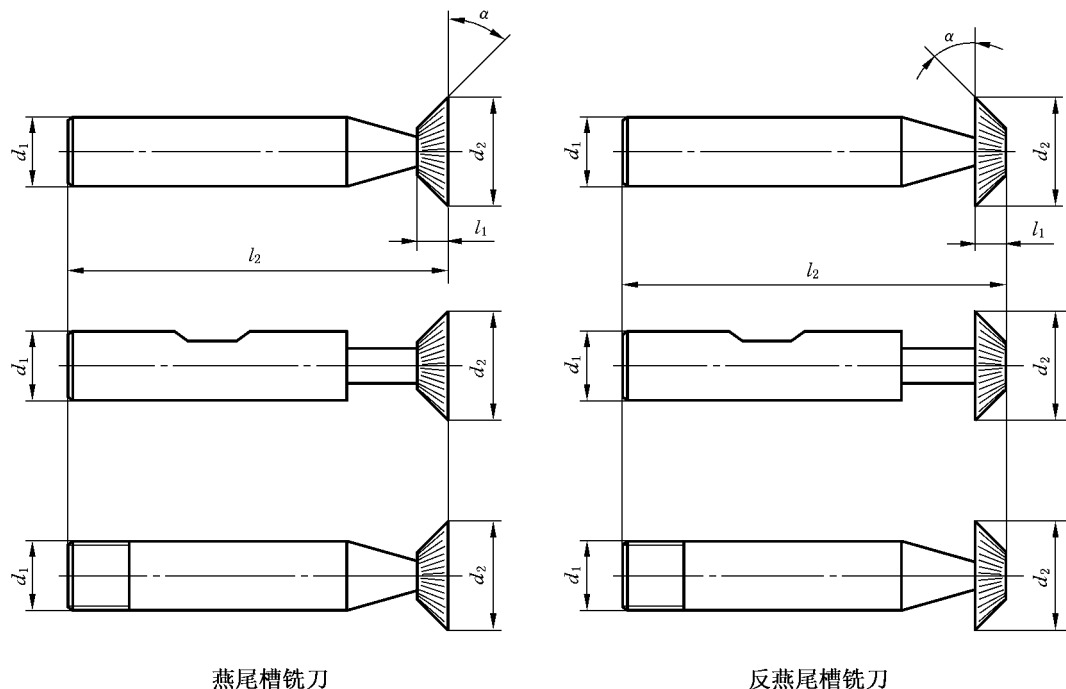


图 1