



中华人民共和国国家标准

GB/T 26306—2010

易切削铜合金棒

Free-cutting copper alloy rod and bar

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ASTM B 16/B 16M—2005《螺纹切削机用易切削黄铜杆材、棒材和型材的标准规范》和 ASTM B 301/B 301M—2008《易削铜杆材、棒材、线材和型材标准规范》，与 ASTM B 16/B 16M—2005 和 ASTM B 301/B 301M—2008 的一致性程度为修改。

本标准与美国 ASTM B 16/B 16M—2005 和 ASTM B 301/B 301M—2008 的主要差异如下：

- 本标准比美国标准多了 HPb57-4、HPb58-2、HPb58-3、HPb59-1、HPb59-2、HPb59-3、HPb60-2、HPb60-3、HPb63-3、Hb59-1、Hb60-1. 3、Hb60-2、HMg60-1、HSi75-3、HSi80-3、HSb60-0. 9、HSb61-0. 8-0. 5、Hb60-0. 5-0. 01、Hb60-0. 8-0. 01、Hb60-1. 1-0. 01、QPb1、QTe0. 3、QTe0. 5-0. 008、QSn4-4-4 等 24 个牌号,并增加了这些牌号相应的技术要求；
- 本标准不包括美国标准中 C14510、C14520 牌号；
- 本标准比美国标准多了内部质量、扭转度、超声波探伤、残余应力、耐脱锌腐蚀性能、晶粒度、切削性的要求和相应的检验方法规定；
- 本标准不包括美国标准中的电阻率和导电率的要求和相应的检验方法规定；
- 本标准不包括美国标准中棒材 O60 状态。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：浙江海亮股份有限公司、宁波博威集团有限公司。

本标准参加起草单位：路达(厦门)工业有限公司、宁波长振铜业有限公司。

本标准主要起草人员：冯焕锋、刘永、蔡泊华、姜少军、孙刚锋、周何滨、刘庆、张明、胡振青、王硕。

易切削铜合金棒

1 范围

本标准规定了易切削铜合金棒材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于易切削铜合金棒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3310 铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

棒材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 产品的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	直径(或对边距)/mm	长度/mm
HPb57-4、HPb58-2、HPb58-3、HPb59-1、HPb59-2、 HPb59-3、HPb60-2、HPb60-3、HPb62-3、HPb63-3	半硬(Y ₂)、 硬(Y)	3~80	500~6 000
HBi59-1、HBi60-1.3、HBi60-2、 HMg60-1、HSi75-3、HSi80-3	半硬(Y ₂)	3~80	500~6 000
HSb60-0.9、HSb61-0.8-0.5	半硬(Y ₂)、 硬(Y)	4~80	500~6 000