

ICS 81.040
Q 34



中华人民共和国国家标准

GB 14681.2—2006
代替 GB 14681—1993

机车船舶用电加热玻璃 第 2 部分：机车电加热玻璃

Electrically heated glazing materials for locomotives and ships
—Part 2: Electrically heated glazing materials for locomotives

2006-02-22 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本部分第 7.5 条、第 7.6 条、第 7.7 条为强制性的,其余为推荐性的。

GB 14681《机车船舶用电加温玻璃》分为两个部分:

——第 1 部分:船用矩形窗电加温玻璃;

——第 2 部分:机车电加温玻璃。

本部分为 GB 14681《机车船舶用电加温玻璃》的第 2 部分。

本部分与 GB 14681.1—2006《机车船舶用电加温玻璃 第 1 部分:船用矩形窗电加温玻璃》共同代替 GB 14681—1993。

本部分与 GB 14681—1993《机车船舶用电加温玻璃》的主要技术差异如下:

——增加了平面、曲面二种类型的玻璃(见第 4.1.2 条)。

——增加了技术要求与试验方法的对照表(见表 1)。

——增加了对原材料的要求(见第 5 条)。

——增加了玻璃的圆角尺寸偏差和曲面玻璃的外形尺寸偏差的要求(见第 7.1.1.2 条、第 7.1.1.3 条)。

——取消采用飞机玻璃检测方法制订的光学角偏差、光学畸变的性能指标(1993 版的 5.6.2 条)。

——增加采用汽车玻璃检测方法制订的光畸变的性能指标(见第 7.5.2 条)。

——将耐热性按汽车玻璃的检测方法和相应技术指标进行规定(见第 7.6.1 条、第 8.7.1 条)。

——增加抗飞弹性能指标和试验方法(见第 7.7.2 条、第 8.8.2 条)。

——取消颜色识别、抗冲击性能指标及检测方法的规定(1993 版的 5.6.3 条、5.8.2 条、6.6.3 条、6.8.2 条)。

本部分由中国建筑材料工业协会提出。

本部分由全国汽车标准化技术委员会安全玻璃分技术委员会归口。

本部分负责起草单位:中国建筑材料科学研究院玻璃所。

本部分参加起草单位:郑州铁路物泰玻璃有限公司,秦皇岛耀华工业技术玻璃厂。

本部分主要起草人:胡悦、汪如洋、王睿、马军、龚蜀一、臧曙光、余兴州、肖强。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 14681—1993。

机车船舶用电加温玻璃

第2部分：机车电加温玻璃

1 范围

本部分规定了机车、动车组前窗用电加温玻璃(以下简称电加温玻璃)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等要求。

本部分适用于机车、动车组前窗用电加温玻璃。其他部位及汽车风挡电加温玻璃亦可参照使用。

本部分不适用于飞机和船舶用电加温玻璃。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1214(所有部分) 游标类卡尺

GB/T 1216 外径千分尺(GB/T 1216—2004, NEQ ISO 3611:78)

GB/T 5137.1—2002 汽车安全玻璃试验方法 第1部分:力学性能试验(ISO 3537:1999, MOD)

GB/T 5137.2—2002 汽车安全玻璃试验方法 第2部分:光学性能试验(ISO 3538:1997, MOD)

GB/T 5137.3—2002 汽车安全玻璃试验方法 第3部分:耐辐照、高温、潮湿、燃烧和耐模拟气候试验(ISO 3917:1999, MOD)

GB/T 9056 金属直尺(GB/T 9056—2004, NEQ ISO 5466:80)

GB 9656 汽车安全玻璃

GB 11614 浮法玻璃

GB 17841 幕墙用钢化玻璃与半钢化玻璃

GJB 500 飞机玻璃术语

GJB 961—1990 飞机电加温玻璃电热性能检测方法

GJB 1258—1991 聚乙烯醇缩丁醛中间膜

GJB 2464—1995 飞机玻璃鸟撞试验方法

3 术语和定义

GJB 500 确定的以及下列术语和定义适合于本部分。

3.1

电热丝电加温玻璃 **glazing electrically heated by wire**

以电热丝作为加温元件的电加温玻璃。

3.2

导电膜电加温玻璃 **glazing electrically heated by film**

以导电膜作为加温元件的电加温玻璃。

3.3

叠差 **mismatch**

构成电加温玻璃的各层玻璃间的相互偏移。