

UDC 667.6:629.12

U 05



中华人民共和国国家标准

GB 7788—87

船舶及海洋工程阳极屏涂料 通用技术条件

General specification for anodic shield
coating of ship and ocean engineering

1987-05-25发布

1988-05-01实施

国家标准局 发布

船舶及海洋工程阳极屏涂料
通用技术条件

General specification for anodic shield coating
of ship and ocean engineering

本标准适用于船舶及海洋工程外加电流阴极保护系统辅助阳极的屏蔽涂料。

1 技术要求

1.1 一般要求

1.1.1 阳极屏涂料的组成及配套系统由生产厂确定。除另有规定外，本标准规定的涂料性能和测试方法均指阳极屏涂料配套系统。

1.1.2 被涂覆的钢板表面除锈按CB* 3092—81《船体除锈标准》中的b₁级。

1.1.3 使用分罐装阳极屏涂料时，混合比严格按照产品说明书规定，混合必须均匀，混合后环境温度30℃情况下其适用期不得少于30min。

1.1.4 涂装厚度、涂装道数和涂装间隔时间按产品说明书规定。涂装后漆膜不得流挂。

1.1.5 阳极屏涂料应能在通常自然环境条件中施工和干燥，环氧自固化型阳极屏涂料施工温度不得低于5℃。

1.2 技术指标

阳极屏涂料应符合表中的技术指标。

项 目 名 称	技 术 指 标
附着力	大于或等于2.5MPa
耐冲击性 (3J 落锤冲击后)	无裂纹、无剥落
耐盐雾性 (600h)	1级
耐电位性, $-3.50 \pm 0.02V$ (相对于银/氯化银电极) (30天)	无起泡、无剥落、无粉化

2 试验方法

2.1 附着力

按GB 5210—85《涂层附着力的测定法 拉开法》进行。

2.2 耐冲击

按GB 1732—79《漆膜耐冲击测定法》进行。

2.3 耐盐雾

按GB 1771—79《漆膜耐盐雾测定法》进行。样板制备按GB 1765—79《测定耐湿热、耐盐雾、耐候性(人工加速)的漆膜制备法》进行。

2.4 耐电位性能