

ICS 47.020.40
U 24



中华人民共和国国家标准

GB/T 11577—2010
代替 GB/T 11577—1989

船用集装箱紧固件

Container securing fitting for ships

2011-01-10 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 11577—1989《船用集装箱紧固件》。

本标准与 GB/T 11577—1989 相比,主要有下列变化:

- 增加了集装箱紧固件底座、转锁和堆锥的型式;
- 调整了集装箱紧固件的强度、安全工作负荷、验证负荷和最小破断负荷等要求;
- 修改了集装箱紧固件的铸钢材料的化学成分、力学性能和拉伸试验方法;
- 采用了统一的法定计量单位制。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)归口。

本标准起草单位:昆山吉海实业公司、中国船舶工业集团公司第七〇八研究所、上海海浪船舶设备有限公司。

本标准主要起草人:丁寅清、戴兴良、汤建良、朱善桃、陈小剑、黄昊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11577—1989。

船用集装箱紧固件

1 范围

本标准规定了船用集装箱紧固件(简称紧固件)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输等。

本标准适用于紧固件的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 700—2006 碳素结构钢

GB 712—2000 船体用结构钢

GB/T 1591—2008 低合金高强度结构钢

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

GB/T 12362 钢质模锻件 公差与机械加工余量

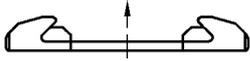
CB/Z 343 船用配件热浸镀锌

3 分类和标记

3.1 分类

3.1.1 紧固件的分类及型式见表1。

表1 紧固件的分类及型式

分 类			安全工 作负荷 SWL	验证 负荷 PL	最小破 断负荷 BL	参考 质量/ kg	图 示
名称	代号	型 式					
底座	AA-1A	45°燕尾槽单式	拉伸 200、 250	拉伸 300、 375	拉伸 400、 500	4.9	
	AA-1B	55°燕尾槽单式					
	AA-2A	45°燕尾槽横向 双式				8.2	
	AA-2B	55°燕尾槽横向 双式					