

ICS 61.020  
Y 75

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80007.2—2006  
代替 FZ/T 80007.2—1999

---

### 使用粘合衬服装耐水洗测试方法

Wet wash resistance test method for  
garments used adhesive interlining

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 80007.2—1999《使用粘合衬服装耐水洗测试方法》。

本标准在修订中参考了日本工业标准 JIS L 1089—1999《衣料粘合衬布试验方法》、美国试验与材料协会标准 ASTM D 2724—2003《热溶粘合及胶合服装织物的试验方法》、国际标准 ISO 3175-1:1998/cor.1:2002《纺织品——织物和服装的专业护理、干洗和湿洗——第 1 部分:清洗整理后的性能评估》和国家标准 GB/T 8629—2001《纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序》。

本标准与 FZ/T 80007.2—1999 相比主要变化如下:

- 修改了“规范性引用文件”;
- 将“织物缩水率试验机”改为“全自动洗衣机”;
- 删除了原标准的 5.1.1 和 5.1.2;
- 修改原标准的 6.2,对服装的测量部位进行了统一规定;
- 修改了原标准的 7.1,增加了以服装洗涤标志为选择洗涤程序的首选依据;
- 补充了“洗涤程序表”的内容;
- 增加了平均尺寸变化率、平均剥离强力变化率及计算公式。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)。

本标准主要起草人:陈璐、许鉴、秦威。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1989 年首次发布,1999 年第一次修订,本次为第二次修订。

# 使用粘合衬服装耐水洗测试方法

## 1 范围

本标准规定了服装经过一次完整的洗涤程序测试过程(一次洗涤程序和一次干燥过程)后,测定其尺寸变化率、剥离强力变化率及评定外观形态变化的试验方法。

本标准适用于使用粘合衬的各类可水洗服装的耐水洗测试。本标准也同样适用于服装面料与粘合衬粘合的衣片或小样的耐水洗测试。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8685 纺织品和服装使用说明的图形符号
- FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法

## 3 原理

对经调湿后的服装、衣片或小样进行标记和测量,然后按规定的程序,并在规定的洗涤剂中洗涤、干燥,再经过调湿和测量,计算其尺寸变化率及剥离强力变化率,以百分数表示。试样的外观形态变化按各类服装的标准样照进行评定。

## 4 材料

### 4.1 洗涤剂

洗涤剂按 GB/T 8629 规定。

### 4.2 增重陪试织物

增重陪试织物为纯聚酯变形长丝针织物,单位面积质量 $(310 \pm 20) \text{g/m}^2$ ,由四片织物叠合而成,沿四边缝合,角上缝加固线。形状呈方形,尺寸为 $(20 \pm 4) \text{cm} \times (20 \pm 4) \text{cm}$ ,每片缝合后的陪试物重 $(50 \pm 5) \text{g}$ 。也可使用折边的纯棉漂白机织物或 50/50 涤棉平纹漂白机织物,两者的单位面积质量均为 $(155 \pm 5) \text{g/m}^2$ ,尺寸为 $(92 \pm 5) \text{cm} \times (92 \pm 5) \text{cm}$ 。

## 5 试验设备

### 5.1 全自动洗衣机——前门加料,水平滚筒型。

#### 5.1.1 旋转动作

- 1 正常:顺时针转 $(12 \pm 0.1) \text{s}$ ,停 $(3 \pm 0.1) \text{s}$ ,逆时针转 $(12 \pm 0.1) \text{s}$ ,停 $(3 \pm 0.1) \text{s}$ 。
- 2 柔和:顺时针转 $(3 \pm 0.1) \text{s}$ ,停 $(12 \pm 0.1) \text{s}$ ,逆时针转 $(3 \pm 0.1) \text{s}$ ,停 $(12 \pm 0.1) \text{s}$ 。

#### 5.1.2 旋转频率:洗涤时为 $52 \text{min}^{-1}$ ,脱水时为 $(500 \pm 20) \text{min}^{-1}$ 。

#### 5.1.3 供、排水:正常供水量为 $(25 \pm 5) \text{L/min}$ , $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ 。加至最高水位 13 cm 时,注水时间应小于 2 min;从最高水位 13 cm 排水,排水时间应小于 1 min。