



中华人民共和国国家标准

GB/T 38813—2020

热轧酸洗钢板及钢带的一般要求

General requirements for hot-rolled pickled steel sheet and strip

2020-06-02 发布

2020-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
热轧酸洗钢板及钢带的一般要求
GB/T 38813—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年6月第一版

*

书号: 155066·1-65176

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位：宁波钢铁有限公司、冶金工业信息标准研究院、日照钢铁控股集团有限公司、河钢股份有限公司邯郸分公司。

本标准主要起草人：爻黎平、赵彦灵、张维旭、王福良、陈子刚、胡文豪、苏富国、盖领军、吴洪义、闫江辉、张博睿、唐小勇。

热轧酸洗钢板及钢带的一般要求

1 范围

本标准规定了热轧酸洗钢板及钢带的分类和代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、表面处理方式、表面质量。

本标准适用于厚度不大于 16 mm、宽度不小于 600 mm 的热轧酸洗钢带及其剪切钢板(以下简称钢板及钢带)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

3 分类和代号

3.1 厚度精度为高级厚度精度,代号为 PT.C。

3.2 按表面质量分类和代号如下:

- a) 普通级表面,FA;
- b) 较高级表面,FB;
- c) 高级表面,FC。

4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB/T 709 的规定,如需方有特殊要求,经供需双方协商,也可按表 1、表 2 规定的厚度允许偏差执行。

表 1 规定最小屈服强度 R_e 不大于 360 MPa 的厚度允许偏差

单位为毫米

公称厚度	钢板及钢带厚度允许偏差			
	高级精度 PT.C			
	公称宽度			
	600~1 200	>1 200~1 500	>1 500~1 800	>1 800
≤1.5	±0.08	±0.10	—	—
>1.5~2.0	±0.10	±0.11	±0.11	—
>2.0~2.5	±0.11	±0.12	±0.14	±0.17
>2.5~3.0	±0.12	±0.14	±0.16	±0.18