



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34528—2017

---

## 气瓶集束装置充装规定

Regulation for filling of cylinder bundle

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:杭州新世纪混合气体有限公司、北京氮普北分气体工业有限公司、北京普莱克斯实用气体有限公司、中国工业气体工业协会。

本标准主要起草人:吴粤燊、赵俊秀、湫春干、宋琦、沈建林、张金波。

# 气瓶集束装置充装规定

## 1 范围

本标准规定了气瓶集束装置充装的基本原则和安全技术要求。

本标准适用于使用环境温度为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、总水容积小于或等于 $3\ 000\text{ L}$ 、介质为压缩气体、高压液化气体和混合气体(气-气混合气体)的气瓶集束装置的充装。

本标准不适用于介质为液-液混合气体、毒性程度为有毒或剧毒气体的集束装置的充装,也不适用于充装高压液化气体(可燃)、固定在车上使用的集束装置的充装。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7144 气瓶颜色标志

GB/T 13005 气瓶术语

GB/T 14193 液化气体气瓶充装规定

GB/T 14194 永久气体气瓶充装规定

GB/T 15383 气瓶阀出气口连接型式和尺寸

GB/T 28054 钢质无缝气瓶集束装置

## 3 术语和定义

GB/T 13005 和 GB/T 28054 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 气瓶集束装置的要求

4.1 集束装置内的气瓶应符合相应标准的规定,且具有相同的公称工作压力、直径、容积和相同的检验周期,公称工作压力不大于 $30\text{ MPa}$ ,单只气瓶的公称水容积应不大于 $150\text{ L}$ ,集束装置气瓶的总水容积小于或等于 $3\ 000\text{ L}$ 。用于充装氧气的集束装置,其公称工作压力应不大于 $20\text{ MPa}$ 。

4.2 充装的气瓶集束装置的型式和型号、技术要求、试验方法及要求、检验规则、标志要求、涂敷要求、储运和安全使用应符合 GB/T 28054 和相关标准的规定和要求。

## 5 气瓶集束装置充装前的检查及处理

5.1 充装前的气瓶集束装置应由专人负责,逐架进行检查。检查内容及要求至少应包括:

- a) 气瓶集束装置上的铭牌应完整、清晰;
- b) 气瓶应由具有“特种设备制造许可证”的单位生产;
- c) 进口气瓶应经特种设备安全监督管理部门认可;