

ICS 47.020.01  
U 01



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37535—2019

---

## 船舶生产企业钢材利用评价与控制要求

Requirments of steel utilization evaluate and control for shipbuilding enterprise

2019-06-04 发布

2020-01-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、上海外高桥造船有限公司、广船国际有限公司、沪东中华造船(集团)有限公司。

本标准主要起草人:程阳、宋艳媛、程晓军、陈亮、许杨溢、李军、包广峥、孙楠、朱佳帅。

# 船舶生产企业钢材利用评价与控制要求

## 1 范围

本标准规定了船舶生产企业钢材利用的评价要求、评价指标及计算方法和控制要求。  
本标准适用于船舶生产企业钢材利用的评价和控制。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

CB/T 4335 船舶建造技术水平评估方法

## 3 术语和定义

CB/T 4335 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**钢材一次利用率 primary utilization rate of steel**

单船船体结构设计套料理论重量占单船船体结构钢材实际领用量的百分比。

### 3.2

**钢材综合利用率 comprehensive utilization rate of steel**

统计年度内,企业完工船舶产品中配套完整的分段、自制完成的铁舾件及工装件的理论重量之和占完工船舶产品的钢材实际领用量之和的百分比。

### 3.3

**分段无余量制造率 building block without surplus rate**

无余量制造的分段个数占全船分段总数的百分比。

### 3.4

**分段原始坡口保留率 building block without cutting original groove rate**

单船分段在参与总组和搭载时开刀切割的坡口长度占单船全部分段原始坡口总长度的百分比。

### 3.5

**单板套料板材利用率 utilization rate of single steel plate for testing**

单板套料零件面积占单板面积的百分比。

### 3.6

**平均套料板材利用率 overall utilization rate of steel plate for testing**

全部单板套料零件面积占全部套料板材面积的百分比。

### 3.7

**套料 nesting**

将同类材质及厚度的船体零件,根据其展开的外形,合理地布置在同一板材上进行号料的过程。

### 3.8

**余料 surplus**

原材料经套料后剩余的部分。