

UDC 621.91/.95:001.4  
J 50



# 中华人民共和国国家标准

GB 6477.12—86

---

## 金属切削机床术语 特种加工机床

Terminology for metal-cutting machine tools—  
Non-traditional machine tools

1986-06-11 发布

1987-12-01 实施

---

国家标准局 发布

金属切削机床术语  
特种加工机床

UDC 621.91/.95

:001.4

GB 6477.12—86

Terminology for metal-cutting machine tools—  
Non-traditional machine tools

特种加工机床系指用特种加工方法加工工件的机床。主要用于一般切削加工方法难以加工（如材料性能特殊、形状复杂）的工件。

本标准规定了特种加工机床特有的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

与特种加工机床有关的术语应符合GB 6477.1—86《金属切削机床术语 基本术语》和本标准的规定。

1 机床名称

1.1 电火花加工机床

(E) Electric discharge machines  
Spark-erosion machine tools

(F) Machines d' usinage par électro-érosion  
Machines d' usinage par étincelage

(R) Электроэрозионные станки  
Электроискровые станки

(G) Funkenerosionsmaschinen

(J) 放電加工機

用电火花加工方法加工工件的特种加工机床。

1.1.1 电火花成形机

(E) Spark-erosion sinking machines

(F) Machines d' enfonçage par électro-érosion  
Machines d' usinage prismatique par électro-érosion

(R) Электроэрозионные формообразовательные станки

(G) Funkenerosions-Senkmaschinen  
Funkenerosions-Profilmaschinen

(J) 型彫り放電加工機

用电火花成形方法加工型腔、型体或穿孔的电火花加工机床（图1）。