

ICS 79.060.10
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 7911—1999

热固性树脂浸渍纸 高压装饰层积板 (HPL)

Decorative high-pressure laminates (HPL)—
Sheets based on thermosetting resins

1999-11-10 发布

2000-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	1
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 类型	2
5 技术要求	3
6 试验方法	7
6.1 试样和试件	7
6.2 厚度	9
6.3 外观	9
6.4 耐沸水性能(水煮试验).....	10
6.5 耐干热性能.....	10
6.6 抗冲击性能.....	10
6.7 表面耐磨性能.....	10
6.8 耐污染性能.....	10
6.9 耐香烟灼烧性能.....	11
6.10 抗拉强度	11
6.11 耐开裂性能(薄板)	11
6.12 尺寸稳定性	11
6.13 后成型性能	11
6.14 滞燃性能	11
6.15 防静电性能	12
6.16 耐老化性能	12
7 检验规则.....	12
8 标志、包装、运输、贮存	14

前 言

随着热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板产品应用范围的扩大,检验产品性能的内容也相应增加,以保证产品质量,满足用户要求。

本标准是对 GB/T 7911.1~7911.13—1987《热固性树脂装饰层压板》的修订。这次修订在原标准基础之上,参照国际标准 ISO 4586《热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板(HPL)》(第二版)的第1部分——技术要求(1987-12-15)和第2部分——性能测定(1988-08-15),并结合我国实际情况增加了部分内容。

本标准在修订时,耐干热性能、耐开裂性能、抗拉强度、尺寸稳定性和耐老化性能未作原则修改,只加了试件的预处理。

本标准在修订时,等同采用 ISO 4586-2:1988 的耐沸水性能、耐磨性能、抗冲击性能、后成型性能、尺寸稳定性能,等效采用其耐开裂性能、耐污染性能、滞燃性能和 ISO 4586-1:1987 的产品分类及分型方法。

本标准新增加后成型性能和防静电性能。

本标准试验方法按 GB/T 17657—1999《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》进行,本标准不再列出试验方法。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 7911.1~7911.13—1987。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会归口。

本标准由中国林业科学研究院木材工业研究所负责起草;由上海木材工业研究所、上海扬子木材总厂、南京金星实业有限公司、北京光华木材厂、辽宁向东化工厂协助起草。

本标准主要起草人:李亚兰、张莺红、张文娣、王彦成、刘承礼、高成林、牛丽平、盛俊丽、石明安。

本标准 1987 年首次发布。

本标准委托全国人造板标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

热固性树脂浸渍纸 高压装饰层积板(HPL)

GB/T 7911—1999

代替 GB/T 7911.1~7911.13—1987

Decorative high-pressure laminates (HPL)— Sheets based on thermosetting resins

1 范围

本标准规定了热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板的分类、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于由酚醛树脂浸渍的纸为芯(底)层和由氨基树脂(主要是三聚氰胺树脂)浸渍的纸为面层组成的板材。

该产品分薄型和厚型两种。厚度在 2 mm 以下为薄型,只有一个装饰面,应与基材复合后使用;厚度在 2 mm 以上(含 2 mm)的为厚型,可单独使用。厚度 2~5 mm 应有支撑,厚度 5 mm 以上(含 5 mm)可无支撑。

本标准不适用于单张浸渍纸贴面装饰板产品。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 2406—1993 塑料燃烧性能试验方法 氧指数法
- GB/T 2408—1996 塑料燃烧性能试验方法 水平法和垂直法
- GB/T 2477—1983 磨料粒度及其组成
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 4979—1985 页状砂布砂纸
- GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB/T 50222—1995 建筑内部装修设计防火规范

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板 decorative high-pressure laminates (HPL)—sheet based on thermosetting resins

由酚醛树脂浸渍的纸为芯(底)层和由氨基树脂(主要是三聚氰胺树脂)浸渍的纸为面层经加热及在不低于 5 MPa 压力下胶合在一起的板材,其外层的一面或两面有装饰性的颜色或图案。简称高压装饰板,代号为 HPL。

3.2 干、湿花 frosting and water mark

干花也称白花,是产品表面存在的不透明白色花斑。