



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22793—2022

代替 GB/T 22793.2—2008

## 儿童高椅安全性能试验方法

Test method for safety performance of children's high chairs

(ISO 9221-2:2015, Furniture—Children's high chairs—  
Part 2: Test methods, MOD)

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 22793.2—2008《家具 儿童高椅 第 2 部分：试验方法》，与 GB/T 22793.2—2008 相比，主要技术变化如下：

- 更改了规范性引用文件，用 GB/T 531.1、GB/T 531.2 和 GB/T 2411 分别代替了 ISO 2812-2、ISO 4628-3 和 ISO 554；
- 更改了试验环境温湿度的规定（见 4.1，2008 版的第 3 章）；
- 增加了接合线和试验顺序的要求（见 4.2 和 4.3）；
- 更改了试验公差（见 4.4，2008 版的第 3 章）；
- 更改了试验地面的规定（见 5.7，2008 版的 4.5）；
- 更改了试验杠杆的规定（见 5.8，2008 版的 4.6）；
- 删除了 G 型夹和钩子（见 2008 版 4.7、4.8）；
- 增加了试验重物、小型躯干塞规、腿部塞规、楔形块等试验设备的规定（见 5.10、5.11、5.13、5.14）；
- 删除了耐腐性的试验方法（见 2008 版的 5.2）；
- 更改了材料和结构外观检测方法（见 6.1，2008 版的 5.3、附录 A）；
- 增加了扶手冲击试验方法（见 6.2）；
- 增加了锁定机构耐久性试验方法（见 6.3）；
- 增加了小零件试验方法（见 6.5）；
- 增加了部件开口、间隙、孔洞的大小及其测定方法（见 6.6）；
- 更改了束缚系统测定方法（6.7，2008 版见 5.4、5.5）；
- 更改了高椅稳定性测定方法（6.15，2008 版见 5.10）；
- 增加了侧面保护的测定方法（见 6.11）。

本文件修改采用 ISO 9221-2:2015《家具 儿童高椅 第 2 部分：试验方法》。

本文件与 ISO 9221-2:2015 相比做了下述结构调整：

- 5.9、5.10 对应 ISO 9221-2:2015 中的 5.10、5.11，5.11~5.14 对应 ISO 9221-2:2015 中的 5.13~5.16，5.15 对应 ISO 9221-2:2015 中的 5.9，5.16 对应 ISO 9221-2:2015 中的 5.12；
- 6.7 对应 ISO 9221-2:2015 中的 6.7、6.8 和 6.9，其中 6.7.1 对应 ISO 9221-2:2015 中的 6.7，6.7.2 对应 ISO 9221-2:2015 中的 6.8，6.7.3 对应 ISO 9221-2:2015 中的 6.9；6.8~6.16 对应 ISO 9221-2:2015 中的 6.10~6.18。

本文件与 ISO 9221-2:2015 的技术差异及其原因如下：

- 删除了术语与定义的内容，已在儿童高椅要求部分进行定义；
- 更改了开口的试验设备（见 5.15，ISO 9221-2:2015 中 5.9），模拟儿童手指被卡夹；
- 增加了材料和外观结构测定的部分内容（见 6.1），产品的材料和外观涉及产品的安全性；
- 更改了小零件试验方法（见 6.5，ISO 9221-2:2015 中 6.5），小零件可能通过扭转被拆卸；
- 更改了开口的试验方法（见 6.6，ISO 9221-2:2015 中 6.6）。本文件做了下列编辑性改动：
- 为与现有标准协调，将标准名称改为《儿童高椅安全性能试验方法》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本文件起草单位:上海市质量监督检验技术研究院、亿科检测认证有限公司、上海芙儿优婴童睡眠科技股份有限公司、永艺家具股份有限公司、湖州浙桑新材料科技有限公司、浙江省轻工业品质量检验研究院、国家家具及室内环境质量监督检验中心、国家家具产品质量监督检验中心(广东)、中国家具协会、安吉县质量技术监督检测中心、顺德职业技术学院。

本文件主要起草人:罗菊芬、雷再明、刘晨光、陈必祥、许俊、刘长树、张加勇、程军、叶其明、鲁峰、骆立刚、罗焯、海凌超、刘晓红、杨磊。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为:

——2008年首次发布为GB/T 22793.2—2008;

——本次为第一次修订。

# 儿童高椅安全性能试验方法

## 1 范围

本文件规定了评定儿童高椅安全性能的试验方法。

本文件适用于安装完好准备投入使用的儿童高椅。

本文件不适用于儿童高椅功能转化后的婴幼儿学步车、推椅、躺椅、摇椅等产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)(GB/T 531.1—2008,ISO 7619-1:2004,IDT)

GB/T 531.2 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第2部分:便携式橡胶国际硬度计法(GB/T 531.2—2009,ISO 7619-2:2004,IDT)

GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)(GB/T 2411—2008,ISO 868:2003,IDT)

GB 6675.2—2014 玩具安全 第2部分:机械与物理性能(ISO 8124-1:2000,MOD)

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 一般试验条件

### 4.1 试验前准备

按制造商说明装配好儿童高椅,使其为儿童可使用状态。

试验应在室内环境中进行,环境温度应为 15℃~25℃。如试验环境温度超出该范围,则应在检验报告上记录其最大值和最小值。

儿童高椅按照交付状态试验。如果儿童高椅是可拆卸型的,应先按使用说明组装好。如果使用说明中有不同组合方式,试验应在最不利的组合件上进行。

注:不同组合方式,如倾斜靠背,座位高度,餐盘位置,轮子状态等。

试验前,应紧固可拆卸部件。试验中不可再次紧固,除非制造商提供的使用说明对此有特别要求。

### 4.2 接合线的确定

儿童高椅接合线如图1所示。

当座位和椅背接触时,即为座位和椅背接合处的连线;当座位和椅背不相连时,接合线是椅背在座位上的投影线(见图1)。