



中华人民共和国国家标准

GB/T 19824—2005

热喷涂 热喷涂操作人员考核要求

Thermal spraying—Approval testing of thermal sprayers

(ISO 14918:1998, MOD)

2005-06-23 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 资格考试基本要求	2
5 资格考试范围	3
6 考试和测验	4
7 复试	4
8 有效期	4
9 证书	5
10 标示	5
附录 A(规范性附录) 业务知识	6
附录 B(规范性附录) 认可标准细则	8
附录 C(资料性附录) 热喷涂操作人员资格考核证书	16

前 言

本标准修改采用 ISO 14918:1998《热喷涂 热喷涂操作人员考核要求》(英文版)。

本标准根据 ISO 14918:1998 重新起草。本标准对 ISO 14918:1998 作了下列修改:

- 取消了 ISO 14918 的前言;
- 取消了 ISO 14918 的附录 ZA(资料性附录)“与参考的欧洲标准相对应的国际标准”;
- 用“本标准”代替“本国际标准”;
- 引用了部分采用国际标准的我国国家标准。

本标准附录 A、附录 B 均是规范性附录,附录 C 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:武汉材料保护研究所。

本标准主要起草人:李秉忠、张海成、董志红、胡有权、周新制、胡箭星。

引 言

本标准给出了热喷涂操作人员资格考核要点。

热喷涂产品的质量取决于热喷涂操作人员的操作技能和业务知识。

热喷涂操作人员遵循口头和书面说明的能力及技能考核是保证热喷涂产品质量的重要因素。

本标准的目的在于为考核机构提供考核热喷涂操作人员对各应用领域的胜任能力的基本认识。除非有关应用标准规定了更严格的考核,否则应按本标准规定进行考核。

只有热喷涂操作人员持续从事资格范围内的热喷涂工作,其技能和业务知识才能继续得以认可。

自本标准发布之日起,所有新资格审核均需按本标准进行。

热喷涂 热喷涂操作人员考核要求

1 范围

本标准提出了热喷涂操作人员资格考核的程序。规定了热喷涂操作人员资格考核的基本要求、考核范围、考核条件、认可要求和资格证书。

资格考核中,要求热喷涂操作人员对热喷涂工艺、材料及安全性具备一定的实践经验和专业知识,相关资料见附录 A。

当标准、厂家、检验当局或其他组织要求审查热喷涂人员操作资格时采用本标准。

本标准涉及的热喷涂工艺涵盖手工操作和机械化施工。

由于热喷涂自动化装置的多样性与专业化,在那些热喷涂操作人员对热喷涂过程没有直接影响的场合,本标准不适用。

资格证书由专职的考官或考核机构颁发。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 230.1~230.3 金属洛氏硬度试验(ISO 6508,MOD)
- GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法(eqv ISO 6507-1)
- GB/T 8642 热喷涂 抗拉结合强度的测定(ISO 14916,MOD)
- GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(eqv ISO 8501-1)
- GB/T 9793 金属和其他无机覆盖层 热喷涂 锌、铝及其合金(eqv ISO 2063)
- GB/T 18719 热喷涂 术语、分类(ISO 14917,MOD)
- GB/T 19356 热喷涂 粉末 成分和供货技术条件(ISO 14232,MOD)

3 术语和定义

GB/T 18719 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

热喷涂操作人员 thermal sprayer

用手工或机械化装置进行热喷涂作业的人员。

3.1.1

手工热喷涂 manual thermal spraying

手工操作喷枪或焊炬。

3.1.2

机械化热喷涂 mechanized thermal spraying

工艺的一些过程采用机械化,喷枪或焊炬不用手工操作。

3.1.3

自动化热喷涂 automatic thermal spraying

热喷涂工艺的所有典型操作全部采用机械化装置并实现程序化控制,其中包括工件的转运和装卸。手工、机械化、自动化热喷涂术语简列于表 1。