



中华人民共和国国家标准

GB/T 3524—2005
代替 GB/T 3524—1992

碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带

Hot-rolled carbon and low alloy structural steel strips

(ISO 6316:2000, NEQ)

2005-07-21 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带

GB/T 3524—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年11月第一版 2005年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-26304

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准与 ISO 6316:2000《结构级热轧钢带》的一致性程度为非等效。

本标准与 GB/T 3524—1992 相比,对下列技术内容进行了修改:

- 扩大钢带厚度范围至 1.5 mm~12.00 mm;
- 修改钢带厚度允许偏差;
- 修改钢带宽度允许偏差;
- 增加 Q295、Q345 两个牌号;
- 取消按条状钢带和卷状钢带分类。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:承德钢铁集团有限公司、天津天铁冶金集团有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:裴庆文、黄新苗、黄颖、刘玉全、韩金玉。

本标准 1983 年首次发布,1992 年第一次修订。

碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带

1 范围

本标准规定了碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带的尺寸、外形、技术要求、试验方法、验收规则、包装、标志和质量证明书等规定。

本标准适用于厚度不大于 12.00 mm、宽度 50 mm~600 mm 的碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—1999,eqv ISO 7438:1985)

GB/T 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验检验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998,eqv ISO 377:1997)

GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢火花源原子发射光谱分析方法(常规法)

3 分类、代号

按钢带边缘状态分:

不切边钢带 EM

切边钢带 EC

4 尺寸、外形、重量及允许偏差

4.1 钢带厚度允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1 钢带厚度允许偏差

单位为毫米

钢带宽度	允 许 偏 差							
	≤1.5	>1.5~2.0	>2.0~4.0	>4.0~5.0	>5.0~6.0	>6.0~8.0	>8.0~10.0	>10.0~12.0
<50~100	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.20	0.21	—
≥100~600	0.15	0.18	0.19	0.20	0.21	0.22	0.24	0.30

注:表中规定的数值不适用于卷带两端 7 m 之内没有切头尾的钢带。

4.2 钢带宽度允许偏差应符合表 2 的规定。