

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93045—1997

---

### 条 并 卷 机

Sliver doubling machine

1997-08-21 发布

1997-10-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 前 言

为棉纺生产工艺发展的需要,适应我国精梳工艺的进步,制定体现行业水平的条并卷机标准。本标准规定了条并卷机的基本参数、技术要求、试验方法,为供需双方提供考核验收依据。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准由无锡纺织机械研究所、常德纺织机械厂、上海纺织机械总厂负责起草。

本标准主要起草人:包明云、杜任星、徐静蓉。

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 条 并 卷 机

FZ/T 93045—1997

Sliver doubling machine

### 1 范围

本标准规定了条并卷机的基本参数、技术要求、试验方法及标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于棉条多根并合,牵伸成棉片,并由棉片叠合后紧压卷绕用的条并卷机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法
- FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装
- FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件
- FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容
- ZBW 90001—88 纺织机械产品标准编写规定

### 3 基本参数

见表 1。

表 1

项 目	基本参数
棉条并合数,根	24~48
棉条定量,ktex	2.5~5.5
棉卷定量,ktex	35~80
棉卷直径,mm	φ600 max
棉卷宽度,mm	270(267),300(305)
输出速度,m/min	50~150
总牵伸倍数	1.2~24
牵伸头数	2

### 4 技术要求

- 4.1 机器运转平稳,无异常振动和声响。
- 4.2 全机传动轴承温升 $\leq 20^{\circ}\text{C}$ 。

中国纺织总会 1997-08-21 批准

1997-10-01 实施