



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37570—2019

---

## 无油轴承用铜合金板

Copper alloy sheet for oilless bearing

2019-06-04 发布

2020-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宁波兴业盛泰集团有限公司、宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司、绍兴市质量技术监督检测院、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:马吉苗、刘峰、杜锡勇、邵焯、余锡孟、吴小龙、廖骏骏、林志豪、程列鑫、张孟军、雷伏庆、朱太恒、徐君、蒋志晶、夏彬、裘绍君、常吕辉、李灵侠。

# 无油轴承用铜合金板

## 1 范围

本标准规定了无油轴承用铜合金板的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于无油轴承用铜合金板(以下简称板材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121 (所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

GB/T 34505—2017 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

## 3 技术要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、代号、状态和规格

板材的牌号、代号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 板材的牌号、代号、状态和规格

牌号	代号	状态	厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
H62	T27600	软化退火(O60)、1/2硬(H02)	0.6~3.5	10~600	100~4 000
H68	T26300	软化退火(O60)、1/2硬(H02)	0.6~3.5	10~600	100~4 000
QSn6.5-0.1	T51510	软化退火(O60)、1/4硬(H01)、 1/2硬(H02)	0.6~3.5	10~600	100~4 000
QSn8-0.3	C52100	软化退火(O60)、1/2硬(H02)、硬(H04)	0.6~3.5	10~600	100~4 000
QSn10-0.3	C52400	软化退火(O60)、1/2硬(H02)	0.6~3.5	10~600	100~4 000
注:经供需双方协商,也可供应其他状态、规格的产品。					