

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93087—2013

转杯纺纱机 假捻盘

Rotor type open-end spinning machine—Navel

2013-07-22 发布

2013-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
转杯纺纱机 假捻盘

FZ/T 93087—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年10月第一版

*

书号: 155066·2-26027

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:上海淳瑞机械科技有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、无锡市宏飞工贸有限公司、苏州赛琅泰克高技术陶瓷有限公司、新昌县城关启航机械厂。

本标准主要起草人:胡洪波、张秀丽、吉云飞、安旭舫、丁顶。

转杯纺纱机 假捻盘

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机假捻盘的参数、分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输、贮存。

本标准适用于转杯纺纱机假捻盘(以下简称“假捻盘”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2413 压电陶瓷材料体积密度测量方法

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 参数、分类与标记

3.1 参数

主要参数见表1。

表 1

单位为毫米

项 目	参 数	
	金属假捻盘	陶瓷假捻盘
曲率半径 R	4、7(6.5)、8、10	4、5、7(6.5)、8、10
中心孔直径 d^a	2、2.5、3、3.5	
^a 中心孔直径 d 为中心孔最小处直径。		

3.2 分类

3.2.1 按工作面材料分为:金属假捻盘和陶瓷假捻盘。

3.2.2 按工作面表面形状分为:光面假捻盘(见图1)、刻槽假捻盘(见图2)、螺旋形假捻盘(见图3)。