

UDC 621.9-21
J 58



中华人民共和国国家标准

GB 3668.1—83

组合机床通用部件 多轴箱箱体和输入轴尺寸

Modular units for machine tool construction—
Multi-spindle heads—Casing and input drive shaft dimensions

1983-05-09 发布

1984-03-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

组合机床通用部件
多轴箱箱体和输入轴尺寸

UDC 821.9—21

GB 3668.1—83
= ISO 2912—1973

Modular units for machine tool construction —
Multi-spindle heads—Casing and input drive shaft dimensions

本标准完全等效于ISO 2912—1973《组合机床通用部件——多轴箱——箱体和输入轴尺寸》。

1 范围

本标准规定了组合机床多轴箱箱体基本尺寸系列以及与电动机联轴器相连接的多轴箱输入轴的有关互换性尺寸。

2 名义尺寸

多轴箱的名义尺寸规定用相应滑台的滑鞍宽度表示。

采用下列九种名义尺寸：

125、160、200、250、320、400、500、630和800mm。

3 尺寸

3.1 多轴箱箱体基本尺寸系列应符合图1和表1的规定。

3.2 输入轴尺寸应符合图2和表2的规定。

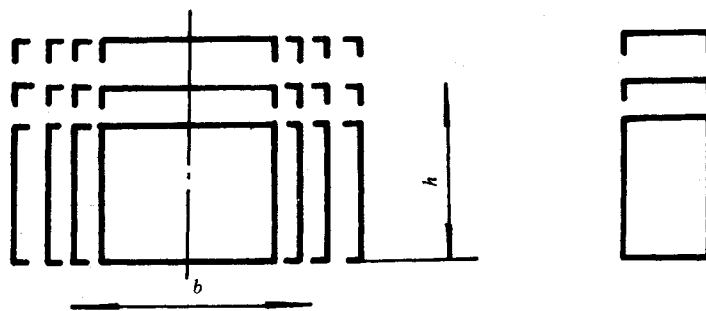


图1 多轴箱箱体