



中华人民共和国国家标准

GB/T 15393—94

钢 丝 镀 锌 层

Zinc coatings for steel wire

1994-12-22 发布

1995-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 15393—94

钢 丝 镀 锌 层

Zinc coatings for steel wire

本标准非等效采用国际标准 ISO 7989—1988《钢丝镀锌层》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆形钢丝锌层质量的技术要求、试验方法及检验规则。

本标准适用于各种用途的热浸镀锌及电镀锌钢丝。

2 引用标准

GB 470 锌锭

GB/T 2972 镀锌钢丝锌层硫酸铜试验方法

GB/T 2973 镀锌钢丝锌层重量试验方法

GB 2976 金属线材缠绕试验方法

3 技术要求

3.1 锌锭

镀锌用锌锭应符合 GB 470 中 0~2 号锌的规定。

3.2 锌层质量

3.2.1 钢丝锌层按重量分为八级,各级锌层重量应符合表 1 的规定。锌层级别按相应产品标准的规定执行。

3.2.2 钢丝的锌层牢固性缠绕试验应符合表 2 的规定。缠绕试验后,附着在钢丝上的锌层不得开裂或起层到用裸手指能够擦掉的程度。

表 1

钢丝直径,mm	锌层重量,g/m ² 不小于							
	A		AB	B	C	D	E	F
	A ₁	B ₂						
≤0.25	—	—	30	20	18	15	12	5
>0.25~0.40	—	—	50	30	25	20	12	5
>0.40~0.50	90	75	60	35	30	20	15	8
>0.50~0.60	110	90	70	50	35	20	15	8

国家技术监督局 1994-12-22 批准

1995-10-01 实施