



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 455.4—2003

---

## 铝 箔 试 验 方 法 第 4 部分 铝箔的刷水试验方法

Test method for aluminium foil  
Part 4: Test method for stickiness

2003-12-29 发布

2004-05-01 实施

---

国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

《铝箔试验方法》系列标准是在 GB 3198—1996《工业用纯铝箔》标准的基础上,参考 EN 546.4:1997《铝及铝合金箔》、ISO 2758:1983《纸——破裂强度测定》、ASTM B479:2000《软质包装保护层用铝及铝合金箔》等标准制订的。

本标准是《铝箔试验方法》系列标准中的第四项标准。该系列标准包括以下六个部分:

YS/T 455.1—2003《铝箔试验方法 铝箔表面润湿张力试验方法》

YS/T 455.2—2003《铝箔试验方法 铝箔的针孔检测方法》

YS/T 455.3—2003《铝箔试验方法 铝箔粘附性试验方法》

YS/T 455.4—2003《铝箔试验方法 铝箔的刷水试验方法》

YS/T 455.5—2003《铝箔试验方法 铝箔的直流电阻试验方法》

YS/T 455.6—2003《铝箔试验方法 铝箔其他相关试验方法》

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责归口。

本标准由华北铝业有限公司负责起草。

本标准主要起草人:梁明霞、孔祥鹏、王淑芬、程杰、谢馨刚、张深阳、高景忠。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 铝箔试验方法

## 第 4 部分 铝箔的刷水试验方法

### 1 范围

本标准规定了铝箔的刷水试验方法。  
本方法适用于铝箔表面脱脂状况的检查。

### 2 方法原理

本方法利用不同液体在一固定材料表面的润湿性不同的原理,选择三种不同的试验液刷试铝箔表面,以判定铝箔表面的脱脂等级。

### 3 试剂和材料

- 3.1 蒸馏水;
- 3.2 酒精(分析纯);
- 3.3 脱脂棉球;
- 3.4 试瓶。

### 4 试验液制备

按表 1 体积数分别移取蒸馏水和酒精配制各号试验液,装入试瓶中备用。

表 1

试 验 液	蒸馏水/mL	酒精/mL
1 号	100	0
2 号	90	10
3 号	80	20

### 5 试验条件

- 5.1 在常温条件下进行试验。
- 5.2 双合铝箔选择暗面进行检测。
- 5.3 剥掉卷外圈铝箔至少 3 mm 层厚。

### 6 试验方法

先用棉球蘸取备好的 1 号试验液(即蒸馏水)沿铝箔的宽度方向刷试表面,将铝箔倾斜  $30^{\circ}\sim 50^{\circ}$ (与垂直方向)观察铝箔表面的流线形状,如试验液呈流线状且润湿面积基本不收缩时,则表明被检铝箔刷水试验达到该试验液对应等级。如果试验液明显收缩或继续呈小球状时应选 2 号直至 3 号试验液进行刷试。

### 7 等级判定

刷水试验的判定等级按表 2 的规定。