

# 中华人民共和国国家标准

GB 5478—85

---

## 塑料滚动磨损试验方法

Test method for wear of plastics by rolling

1985-10-17发布

1986-07-01实施

---

国家标准局 批准

## 塑料滚动磨损试验方法

## Test method for wear of plastics by rolling

本标准适用于测定塑料板、片材试样滚动磨损性能。

## 1 定义

### 1.1 磨损

物体相对运动时相互接触表面的物质不断损失或产生残余变形的现象。

### 1.2 磨轮

使塑料产生磨损所用的橡胶砂轮。

### 1.3 滚动磨损试验

磨轮在规定负荷与圆盘转数的条件下,使试样产生磨损,然后测其磨损量的试验。

### 1.4 质量磨损

试样通过滚动磨损试验被磨损的质量。

### 1.5 体积磨损

试样通过滚动磨损试验被磨损的体积。

## 2 仪器

滚动磨损试验仪由转动圆盘、磨轮、加荷装置、磨损粉吸入装置、修磨机等组成。

### 2.1 试验仪主要部分的技术参数

2.1.1 转动圆盘的转速为 $60 \pm 2$  r/min。

2.1.2 转动圆盘的上端面跳动应在0.10mm以下。

2.1.3 相对于转动圆盘的磨轮安装位置如图1所示。

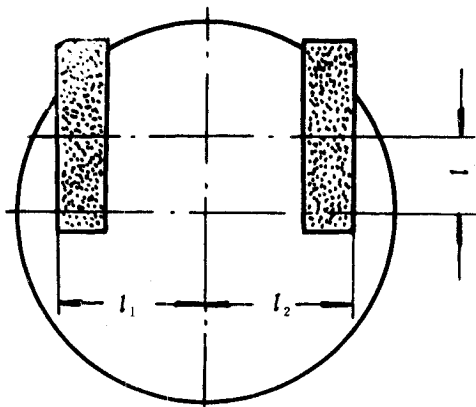


图1 圆盘与磨轮安装位置

$l_1, l_2$ —转动圆盘轴中心线与磨轮安装面之间的距离,  $39.5 \pm 0.2$  mm;

$l$ —转动圆盘轴中心线与磨轮轴中心线之间的距离,  $20.0 \pm 0.2$  mm