



中华人民共和国国家标准

GB/T 39937—2021/ISO 15013:2007

塑料制品 聚丙烯(PP)挤塑板材 要求和试验方法

Plastics—Extruded sheets of polypropylene (PP)—
Requirements and test methods

(ISO 15013:2007, IDT)

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 15013:2007《塑料制品 聚丙烯(PP)挤塑板材 要求和试验方法》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分：模塑和挤塑塑料的试验条件 (ISO 527-2:1993, IDT)；
- GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 1 部分：非仪器化冲击试验 (ISO 179-1:2000, IDT)；
- GB/T 1043.2—2018 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 2 部分：仪器化冲击试验 (ISO 179-2:1997, IDT)；
- GB/T 2546.1—2006 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第 1 部分：命名系统和分类基础 (ISO 1873-1:1995, MOD)；
- GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境 (ISO 291:2008, MOD)；
- GB/T 3682.1—2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率 (MFR) 和熔体体积流动速率 (MVR) 的测定 第 1 部分：标准方法 (ISO 1133-1:2011, MOD)；
- GB/T 3682.2—2018 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率 (MFR) 和熔体体积流动速率 (MVR) 的测定 第 2 部分：对时间-温度历史和(或)湿度敏感的材料试验方法 (ISO 1133-2:2011, MOD)；
- GB/T 12027—2004 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法 (ISO 11501:1995, IDT)。

本标准做了下列编辑性修改：

- 增加了附录 A 中表 A.1 的引出语；将表 A.1 中长度和宽度分别单列一栏 (见附录 A)。
- 请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。
- 本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会 (SAC/TC 48) 归口。

本标准起草单位：苏州艾驰博特检测科技有限公司、保定市力达塑业有限公司、昆山阿喀斯检测科技服务有限公司、苏州润佳工程塑料股份有限公司、昆山阿基里斯新材料科技有限公司、北京工商大学、东莞市惟思德科技发展有限公司、昆山协孚新材料股份有限公司、佛山市禅城区质量技术协会。

本标准主要起草人：丁润康、李艳英、赵建明、蒋普、许博、翁永华、汪理文、章文福、丁菊芳、伏卫霞。

塑料制品 聚丙烯(PP)挤塑板材 要求和试验方法

1 范围

本标准规定了不含填料和增强材料的聚丙烯均聚物(PP-H)和聚丙烯共聚物(PP-B和PP-R)的挤塑板材的性能要求和试验方法。

本标准适用于厚度为0.5 mm~40 mm的PP板材,也适用于卷材形式的板材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 179-1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验(Plastics—Determination of Charpy impact properties—Part 1:Non-instrumented impact test)

ISO 179-2 塑料 简支梁冲击性能的测定 第2部分:仪器化冲击试验(Plastics—Determination of Charpy impact properties—Part 2:Instrumented impact test)

ISO 291 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(Plastics—Standard atmospheres for conditioning and testing)

ISO 527-2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(Plastics—Determination of tensile properties—Part 2:Test conditions for moulding and extrusion plastics)

ISO 1133 塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定(Plastics—Determination of the melt mass-flow rate (MFR) and melt volume-flow rate (MVR) of thermoplastics)

ISO 1873-1 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤塑材料 第1部分:标识系统和规范基础(Plastics—Polypropylene(PP)moulding and extrusion materials—Part 1:Designation system and basis for specifications)

ISO 2818 塑料 试样的机加工制备(Plastics—Preparation of test specimens by machining)

ISO 4577 塑料 聚丙烯和丙烯共聚物 在空气中热氧化稳定性的测定 烘箱法(Plastics—Polypropylene and propylene-copolymers—Determination of thermal oxidative stability in air—Oven method)

ISO 11501 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法(Plastics—Film and sheeting—Determination of dimensional change on heating)

3 材料

板材应由符合ISO 1873-1定义的不含填充或增强材料的PP挤出混合物组成。挤出混合物可能含有添加剂,例如加工助剂、稳定剂、阻燃剂、冲击改性剂和着色剂。板材不应使用未知成分的化合物或添加剂。

注:按相关法律法规和国家标准的要求选择材料(见4.3.3)。