



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1476—2014

表面轮廓表校准规范

Calibration Specification for Surface Profile Gauges

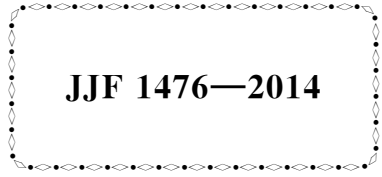
2014-08-25 发布

2014-11-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

表面轮廓表校准规范

Calibration Specification for
Surface Profile Gauges



JJF 1476—2014

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：天津市计量监督检测科学研究院

参加起草单位：大连市计量检定测试所

甘肃省计量研究院

天津市河北区计量检定所

哈尔滨普利森量具有限公司

辽宁省计量科学研究院

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

路瑞军（天津市计量监督检测科学研究院）

田 勇（天津市计量监督检测科学研究院）

参加起草人：

王 涛（大连市计量检定测试所）

高宇海（甘肃省计量研究院）

贾绍河（天津市河北区计量检定所）

闫志新（哈尔滨普利森量具有限公司）

刘 娜（辽宁省计量科学研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 基座测量面的表面粗糙度	(2)
4.2 平面度	(2)
4.3 触针	(2)
4.4 测量力	(3)
4.5 示值误差	(3)
4.6 重复性	(3)
5 校准条件	(3)
5.1 环境条件	(3)
5.2 校准项目和校准用标准器	(3)
6 校准方法	(4)
6.1 基座测量面的表面粗糙度	(4)
6.2 平面度	(4)
6.3 触针	(4)
6.4 测量力	(5)
6.5 示值误差	(5)
6.6 重复性	(5)
7 校准结果的表达	(6)
8 复校时间间隔	(6)
附录 A 表面轮廓表（数显式）示值误差测量结果不确定度评定	(7)
附录 B 表面轮廓表（指针式）示值误差测量结果不确定度评定	(10)
附录 C 校准证书内页信息及格式	(13)

引 言

JJF 1476—2014《表面轮廓表校准规范》（以下简称本规范）是针对表面轮廓表校准的计量技术法规。本规范的编写以 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》为基础和依据。

本规范为首次发布。

表面轮廓表校准规范

1 范围

本规范适用于分度值为 0.002 mm 和 0.01 mm，分辨力为 0.1 μm 和 1 μm ，测量范围上限不大于 6.5 mm 表面轮廓表的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1094—2002 测量仪器特性评定

凡是注明日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修订单）适用于本规范。

3 概述

表面轮廓表（以下简称为轮廓表）是采用齿轮传动、容栅或电感等原理，由触针测量被测表面的凹凸变化，直接获得零件表面的峰顶和谷底高度的量具。

轮廓表由指示表显示屏、基座、锁紧装置和触针组成。按显示分为指针式和数显式两种。数显式又分为基座固定式、基座可调式和基座分体式。其外形结构见图 1、图 2。

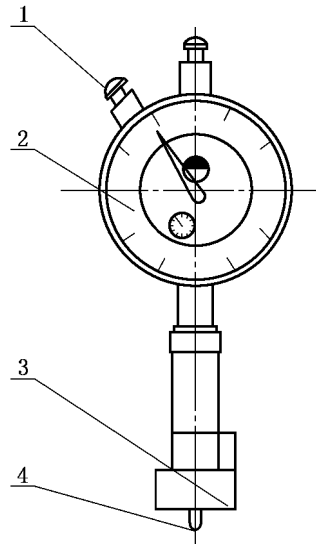


图 1 指针式表面轮廓表

1—紧固螺钉；2—指示表；3—基座；4—触针