



中华人民共和国国家标准

GB/T 39745—2021

数控冲压激光切割复合机

CNC punching and laser cutting composite machines

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:江苏亚威机床股份有限公司、瑞铁机床(苏州)股份有限公司、马鞍山裕祥智能装备科技有限公司、济南邦德激光股份有限公司、深圳国技仪器有限公司、佛山市质量和标准化研究院。

本标准主要起草人:陈晶、冷志斌、李振光、蔡卫红、石贤林、杨绪广、朱平、卓云。

数控冲压激光切割复合机

1 范围

本标准规定了数控冲压激光切割复合机的参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于数控冲压激光切割复合机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB 2893 安全色

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6576 机床润滑系统

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 10923 锻压机械 精度检验通则

GB/T 11365 锥齿轮 精度制

GB/T 13306 标牌

GB 17120—2012 锻压机械 安全技术条件

GB/T 17421.2 机床检验通则 第2部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法

GB/T 26220 工业自动化系统与集成 机床数值控制 数控系统通用技术条件

GB/T 34382 数控回转头压力机

GB/T 36484 锻压机械 术语

JB/T 1829 锻压机械 通用技术条件

JB/T 3240 锻压机械 操作指示形象化符号

JB/T 5775 锻压机械灰铸铁件 技术条件

JB/T 8356 机床包装 技术条件

JB/T 8609 锻压机械焊接件 技术条件

3 术语和定义

GB/T 34382、GB/T 36484 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。