

ICS 47.020.99
U 34



中华人民共和国国家标准

GB/T 39622—2020

挖泥船重力抓斗

Gravity dredging grab

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类、结构、尺寸和型号	2
5 技术要求	4
6 质量检查	5
7 检验规则	6
8 标志、包装、运输和贮存	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由全国港口标准化技术委员会(SAC/TC 530)归口。

本标准起草单位：中交广州航道局有限公司、中国交通建设股份有限公司、中交疏浚(集团)股份有限公司、中交天津航道局有限公司、中交上海航道局有限公司、中交疏浚技术装备国家工程研究中心有限公司、中交华南交通建设有限公司、中交广航船舶装备有限公司、中交烟台环保疏浚有限公司。

本标准主要起草人：刘建、田俊峰、刘念君、李大庆、刘少群、韦杏静、李晓燕、刘静、洪国军、蔡宪玲、刘卓桓、苏衍均、胡银冬、陈伟民、李宁、徐而敏。

挖泥船重力抓斗

1 范围

本标准规定了挖泥船重力抓斗的分类、结构、尺寸和型号、技术要求、质量检查、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于挖泥船重力抓斗的生产、检验和使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差 ISO 代号体系 第2部分:标准公差带代号和孔、轴的极限偏差表

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

CB/T 3513 船舶涂装质量验收技术要求

JB/T 5000.6 重型机械通用技术条件 第6部分:铸钢件

JB/T 5000.7 重型机械通用技术条件 第7部分:铸钢件补焊

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

重力抓斗 gravity dredging grab

由两瓣斗体组成,依靠其自重和钢丝绳滑轮组运动,实现斗体开闭的挖泥机具。

3.2

堆积容积线 piled up volume line

重力抓斗闭合状态下,斗体顶缘 30°仰角线。

3.3

水平容积 brimful volume

重力抓斗闭合状态下,抓斗水平容积线平面与斗体所组成的容积。

3.4

堆积容积 piled up volume

重力抓斗闭合状态下,抓斗堆积容积线锥面与斗体所组成的容积。