



中华人民共和国国家标准

GB/T 29528—2013

阀门用铜合金锻件技术条件

Specification of copper alloy forgings for valves

2013-06-09 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:宁波埃美柯铜阀门有限公司、曼瑞德自控系统(乐清)有限公司、浙江盾安阀门有限公司、台州市特种设备监督检验中心、浙江宁锚阀门有限公司、宁波志清实业有限公司、杭州春江阀门有限公司、浙江万得凯铜业有限公司、浙江华龙阀门有限公司、江苏竹簧阀业有限公司、浙江皇冠实业有限公司。

本标准主要起草人:郑雪珍、陈立楠、钱金明、许林滔、梁学飞、严荣杰、周云忠、查昭、周秋生、汤伟、苏为登。

阀门用铜合金锻件技术条件

1 范围

本标准规定了阀门用铜合金锻件的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于阀门用铜合金锻件(以下简称“锻件”),其他管件用铜合金锻件可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
 GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
 GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 第1部分:铜含量的测定
 GB/T 5121.3 铜及铜合金化学分析方法 第3部分:铅含量的测定
 GB/T 5121.5 铜及铜合金化学分析方法 第5部分:镍含量的测定
 GB/T 5121.7 铜及铜合金化学分析方法 第7部分:砷含量的测定
 GB/T 5121.9 铜及铜合金化学分析方法 第9部分:铁含量的测定
 GB/T 5121.10 铜及铜合金化学分析方法 第10部分:锡含量的测定
 GB/T 5121.11 铜及铜合金化学分析方法 第11部分:锌含量的测定
 GB/T 5121.13 铜及铜合金化学分析方法 第13部分:铝含量的测定
 GB/T 5121.14 铜及铜合金化学分析方法 第14部分:锰含量的测定
 GB/T 10119 黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定
 GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法
 GB/T 13927 工业阀门 压力试验
 GB/T 20078 铜和铜合金 锻件

3 技术要求

3.1 材料要求

锻件的材料名称和牌号见表1,也可以采用其他性能相当的铜合金材料。与美国 ASTM 和欧盟 EN 标准有对应关系的牌号参见附录 A。

表 1 锻件的材料名称和牌号

材料名称	牌 号
59-1 铅黄铜	HPb59-1
59-3 铅黄铜	HPb59-3
60-2 铅黄铜	HPb60-2
抗脱锌黄铜	HPb61-2-0.1
抗脱锌黄铜	HPb62-2-0.1