



中华人民共和国国家标准

GB/T 36709—2018

减振复合钢板

Vibration damping clad steel sheet

2018-09-17 发布

2019-06-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:宝山钢铁股份有限公司、株洲保力迈拓科技有限公司、冶金工业信息标准研究院、甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司。

本标准主要起草人:朱岩、涂树林、鲍平、赵阳、张维旭、袁敏、阮强、李具仓、马艳丽。

减振复合钢板

1 范围

本标准规定了减振复合钢板的术语和定义、分类和代号、订货内容、尺寸、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于汽车、家电、建筑、机械等领域用厚度为 0.60 mm~3.00 mm 具有减振作用的钢板(以下简称“减振板”)。以钢卷供货的减振复合钢带亦可参考本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16406 声学 声学材料阻尼性能的弯曲共振测试方法

GB/T 17505 钢及钢产品 交货一般技术要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

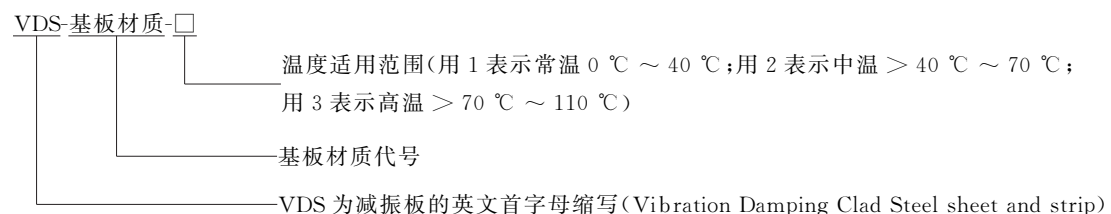
减振复合钢板 vibration damping clad steel sheet

在两层钢板(以下简称基板)间添加阻尼材料粘结复合而成,并以矩形平板状供货具有减振作用的产品。

4 分类和代号

4.1 牌号表示方法

减振板的牌号表示方法如下:



4.2 基板材质代号

当双面基板牌号相同时,基板材质代号表示为基板牌号;当双面基板牌号不同时,基板材质代号按照“基板牌号+基板牌号”顺序组成。